## Sechskantmutter

Ausführung: Höhe 1,5 d. Ein Ende ist kugelig für Kegelpfannen DIN 6319-D oder -G, das andere Ende ist flach für Scheiben DIN 6340.

Material: Vergütungsstahl auf Festigkeitsklasse 10.

						format)	AMF(B)	
	Bund-∅ e				Bund-∅ e	3906	3384	Bestell-
	mm	Höhe m	Radius r	SW	mm			Nr.
Gewinde	3384	mm	mm	mm	3906	€	€	
M6	11,05	9	9	10	11,05	0,30	0,41	0005
M8	14,4	12	12	13	14,4	0,36	0,41	0010
M10	17,8	15	15	16	17,8	0,56	0,58	0020
M10*	18,9	15	15	17	18,9	0,56	0,58	0030
M12	20,03	18	17	18	20,03	0,66	0,67	0040
M12*	21,1	18	17	19	21,1	0,66	0,67	0050
M14	23,4	21	20	21	23,4	0,96	1,08	0060
M14*	24,5	21	20	22	24,5	0,96	1,13	0070
M16	26,8	24	22	24	26,8	1,06	1,19	0080
M18	30,1	27	24	27	30,1	1,62	2,43	0090
M20	33,5	30	27	30	33,5	1,86	2,21	0100
M22*	-	33	30	32	35,7	3,00	_	0110
M22*	35,7	33	30	32	_	_	3,74	0120
M22	37,7	33	30	34	_	_	3,62	0110
M22	_	33	30	34	37,7	2,74	_	0120
M24	40	36	32	36	40	3,00	3,53	0130
* Alte DIN-Norm	n					(W340)	(W342)	



DIN

6330 B



## Sechskantmutter mit Bund

Ausführung: Höhe 1,5 d. Geschmiedet und vergütet. Ein Ende mit Bund, daher entfällt der Einsatz von Unterlegscheiben, wenn die Größe der Bohrung oder des Spannschlitzes das erlaubt.

format)

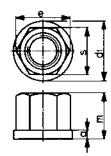
amc@

Material: Vergütungsstahl auf Festigkeitsklasse 10.

							professional quality	HIIH-(3)	
	Schlüsse	elweite					3907	3986	Bestell-
	mr	n	Maß e	Höhe m	Höhe a	Bund-Ø			Nr.
Gewinde			mm	mm	mm	mm	€	€	
M8	13	13	14,4	12	3,5	18	0,66	0,65	0200
M10	16	16	17,8	15	4	22	0,80	0,83	0205
M12	18	18	20,03	18	4	25	1,08	0,92	0210
M16	24	24	26,8	24	5	31	1,82	1,78	0215
M18	27	27	30,1	27	5	34	2,04	3,02	0220
M20	30	30	33,5	30	6	37	2,62	3,18	0225
M24	36	36	40	36	6	45	4,46	4,79	0230
							(W340)	(W342)	









format

## Schnellspannmutter ohne Bund

Ausführung: Schnellspannmutter vergütet und verzinkt.

Material: Vergütungsstahl auf Festigkeitsklasse 6.

## Vorteile:

- Müheloses Überbrücken langer Schraubgewinde und Spannspindeln
- Leichte Montage/Demontage an engen und nicht einsehbaren Stellen
- Kein Suchen des Gewindes
- Kein Festfressen auf dem Gewinde durch äußere Einflüsse
- Keine Beeinträchtigung durch Verschmutzung wie Farbreste oder Rost

				₽₩₽€	
	SW	M	Gewicht	3905	Bestell-
Gewinde	mm	mm	g	€	Nr.
M6	16	9	10	4,92	5900
M8	19	10,5	15	5,50	5910
M10	22	12,5	23	6,75	5920
M12	27	15	44	7,25	5930
M16	34	16	68	10,35	5940
M20	41	22	85	27,10	5950
				(\\/3/12)	



