## Sechskantmutter

Ausführung: Höhe 1,5 d. Ein Ende ist kugelig für Kegelpfannen DIN 6319-D oder -G, das andere Ende ist flach für Scheiben DIN 6340.
DIN
6330 B

Material: Vergütungsstahl auf Festigkeitsklasse 10.

| Gewinde | $\begin{gathered} \text { Bund- } \varnothing \text { e } \\ \text { mm } \\ 3384 \end{gathered}$ | Höhe m mm | Radius r mm | $\begin{aligned} & \mathrm{SW} \\ & \mathrm{~mm} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { Bund- } \varnothing \text { e } \\ \text { mm } \\ 3906 \end{gathered}$ | $\frac{\text { format }}{3906}$ | Amf(f) |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  |  |  | 3384 | Bestell- |
|  |  |  |  |  |  | € | € | Nr. |
| M6 | 11,05 | 9 | 9 | 10 | 11,05 | 0,30 | 0,41 | .. 0005 |
| M8 | 14,4 | 12 | 12 | 13 | 14,4 | 0,36 | 0,41 | ... 0010 |
| M10 | 17,8 | 15 | 15 | 16 | 17,8 | 0,56 | 0,58 | ... 0020 |
| M10* | 18,9 | 15 | 15 | 17 | 18,9 | 0,56 | 0,58 | ... 0030 |
| M12 | 20,03 | 18 | 17 | 18 | 20,03 | 0,66 | 0,67 | ... 0040 |
| M12* | 21,1 | 18 | 17 | 19 | 21,1 | 0,66 | 0,67 | ... 0050 |
| M14 | 23,4 | 21 | 20 | 21 | 23,4 | 0,96 | 1,08 | ... 0060 |
| M14* | 24,5 | 21 | 20 | 22 | 24,5 | 0,96 | 1,13 | ... 0070 |
| M16 | 26,8 | 24 | 22 | 24 | 26,8 | 1,06 | 1,19 | ... 0080 |
| M18 | 30,1 | 27 | 24 | 27 | 30,1 | 1,62 | 2,43 | ... 0090 |
| M20 | 33,5 | 30 | 27 | 30 | 33,5 | 1,86 | 2,21 | ... 0100 |
| M22* | - | 33 | 30 | 32 | 35,7 | 3,00 | - | ... 0110 |
| M22* | 35,7 | 33 | 30 | 32 | - | - | 3,74 | ... 0120 |
| M22 | 37,7 | 33 | 30 | 34 | - | - | 3,62 | ... 0110 |
| M22 | - | 33 | 30 | 34 | 37,7 | 2,74 | - | ... 0120 |
| M24 | 40 | 36 | 32 | 36 | 40 | 3,00 | 3,53 | ... 0130 |

## Sechskantmutter mit Bund

Ausführung: Höhe 1,5 d. Geschmiedet und vergütet. Ein Ende mit Bund, daher entfällt der Einsatz von Unterlegscheiben, wenn die Größe der Bohrung oder des Spannschlitzes das erlaubt.
Material: Vergütungsstahl auf Festigkeitsklasse 10.

| Gewinde | Schlüsselweite mm |  | Maße mm | Höhe m mm | Höhe a mm | $\text { Bund- } \varnothing$mm | $\frac{\text { Format }}{3907}$ | Amf(t). |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | 3986 |  |  |  |  | Bestell- |
|  |  |  |  |  |  |  |  | Nr . |
|  |  |  | € |  |  |  | € |  |
| M8 | 13 | 13 |  | 14,4 | 12 | 3,5 | 18 | 0,66 | 0,65 | ... 0200 |
| M10 | 16 | 16 |  | 17,8 | 15 | 4 | 22 | 0,80 | 0,83 | ... 0205 |
| M12 | 18 | 18 |  | 20,03 | 18 | 4 | 25 | 1,08 | 0,92 | ... 0210 |
| M16 | 24 | 24 | 26,8 | 24 | 5 | 31 | 1,82 | 1,78 | ... 0215 |
| M18 | 27 | 27 | 30,1 | 27 | 5 | 34 | 2,04 | 3,02 | ... 0220 |
| M20 | 30 | 30 | 33,5 | 30 | 6 | 37 | 2,62 | 3,18 | ... 0225 |
| M24 | 36 | 36 | 40 | 36 | 6 | 45 | 4,46 | 4,79 | ... 0230 |


| DIN |
| ---: |
| 6331 |




## Schnellspannmutter ohne Bund

Ausführung: Schnellspannmutter vergütet und verzinkt.
Material: Vergütungsstahl auf Festigkeitsklasse 6.
Vorteile:

- Müheloses Überbrücken langer Schraubgewinde und Spannspindeln
- Leichte Montage/Demontage an engen und nicht einsehbaren Stellen
- Kein Suchen des Gewindes
- Kein Festfressen auf dem Gewinde durch äußere Einflüsse
- Keine Beeinträchtigung durch Verschmutzung wie Farbreste oder Rost

fromat
Amf(3)


