

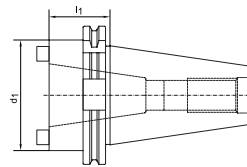
Reduzierhülse DIN 69871

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm.
Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte 100 % Kontrolle.

Kegeltoleranz: AT3
 Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Steilkegel-Werkzeugen nach DIN 69871 (Form AD, SK 40) und JIS B 6339 (BT 40).

DIN 69871	AD	G 6.3 8.000
-----------	----	----------------



SK außen	SK innen	l ₁ mm	d ₁ mm	3211 €	Bestell-Nr.
50	40	43	78	282,00	...0200

(W394)

Zwischenhülse DIN 69871 für SK

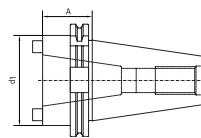
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm.

Kegeltoleranz: AT3
 Gehärtet: 58 ±2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Steilkegeln nach DIN 69871 und JIS B 6339 (BT 40).

Lieferumfang: Zwischenhülse komplett mit montierter Anzugsschraube.

DIN 69871	A	G 6.3 15.000	≤ 10 µm
-----------	---	-----------------	---------



SK außen	SK innen	d ₁ mm	A mm	3057 €	Bestell-Nr.
40	30	50	50	144,50	...0001
40	40	63	100	144,50	...0004
50	40	70	70	182,50	...0007
50	50	97	120	210,00	...0010

(W050)

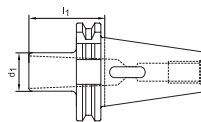
Zwischenhülse für MK-Schaft mit Austreibblappen

Ausführung: Feingewuchtet. Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

Kegeltoleranz: AT3
 Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaften mit **Austreibblappen** nach DIN 228-1, Form B.

DIN 69871	A	G 6.3 8.000	≤ 8 µm
-----------	---	----------------	--------



MK	d ₁ mm	l ₁ mm	3217 SK 40 €	Bestell-Nr.
1	25	50	84,00	...0001
2	32	50	84,00	...0004
3	40	70	88,00	...0007
4	48	95	93,00	...0010

(W394)

MK	d ₁ mm	l ₁ mm	3219 SK 50 €	Bestell-Nr.
2	32	50	144,00	...0004
3	40	70	146,00	...0007
4	48	95	151,00	...0010

(W394)

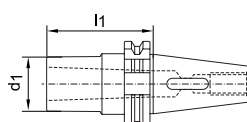
Zwischenhülse für MK-Schaft mit Austreibblappen

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
 Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
 Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und Austreibblappen.

DIN 69871	A	AD	G 6.3 15.000
-----------	---	----	-----------------



Innen MK	d ₁ mm	l ₁ mm	3063 SK 40 €	Bestell-Nr.
1	25	50	37,00	...0001
2	32	50	37,00	...0004
3	40	70	37,00	...0007
4	48	95	41,30	...0010

(W050)

Innen MK	d ₁ mm	l ₁ mm	3064 SK 50 €	Bestell-Nr.
2	32	60	61,40	...0004
3	40	65	61,40	...0007
4	48	95	61,40	...0010
5	63	105	66,30	...0013

(W050)