## Verlängerung für Spannzangenfutter CENTRO P

Ausführung: Mit zylindrischem Schaft, Länge 150 mm.
Anwendung: Im HSC- und HPC-Bereich sowie für hochpräzise Bearbeitungsergebnisse. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft sowie nach DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B und 6535-E.


FAHRION®
CENTRO|P $N \square \square$

| Spannbereich mm | Spannzange | Spannmutter | $\begin{gathered} \mathrm{Z} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{D} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | E |  | $\begin{gathered} \mathrm{E} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{G} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{H} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | FAHRIONOS |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  | L1 | L2 |  |  |  | 3567 | Bestell- |
|  |  |  |  |  | mm | mm |  |  |  | € | Nr. |
| 1-5 | GERC8-HP | HPC8M | 10 | 10 | 138 | 12 | 16 | - | - | 139,00 | ... 0050 |
| 1-7 | GERC11-HP | HPC11M | 16 | 16 | 133 | 17 | 68 | 18-36 | 12-26 | 123,50 | ... 0055 |
| 1-10 | GERC16-HP/HPD | HPC16MS | 16 | 22 | 117 | 33 | 68 | 28-48 | 16-35 | 123,50 | ... 0060 |

## Hochgenauigkeits-Spannfutter

Ausführung: Feingewuchtet, aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. $950 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ und einer Härtetiefe von mind. $0,5 \mathrm{~mm}$. Kegel nach DIN 254. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte 100 \% Kontrolle.


HAIMER.

Kegeltoleranz: AT3
Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 60-2 HRC
Anwendung: Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit speziellen Spannzangen. Auch für Schäfte mit Spannflächen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.
Lieferumfang: HG-Spannfutter mit Spannschraube und Auszieh-
haken, ohne Spannzange.

| Spannbereich mm | HG | $\underset{m}{\mathrm{~d}_{1}}$ | $l_{1}$ | " |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | 3213 | Bestell- |
|  |  |  |  | SK 40 | Nr . |
|  |  |  | mm | € |  |
| 2-8 | 01 | 30 | 65 | 140,00 | ... 0001 |
| 2-8 | 01 | 30 | 100 | 161,00 | ... 0004 |
| 2-8 | 01 | 30 | 160 | 197,00 | ... 0007 |
| 10-14 | 02 | 35 | 70 | 140,00 | ... 0010 |
| 10-14 | 02 | 35 | 100 | 161,00 | ... 0013 |
| 10-14 | 02 | 35 | 160 | 197,00 | ... 0016 |
| 16-20 | 03 | 48 | 75 | 140,00 | ... 0019 |
| 16-20 | 03 | 48 | 100 | 161,00 | ... 0022 |
| 16-20 | 03 | 48 | 160 | 197,00 | ... 0025 |
|  |  |  |  | (W394) |  |


| Spannbereich mm | HG | $\begin{gathered} \mathrm{d}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{l}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | " |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | 3215 | Bestell- <br> Nr . |
|  |  |  |  | SK 50 |  |
|  |  |  |  | € |  |
| 2-8 | 01 | 30 | 65 | 229,00 $\bigcirc$ | ... 0001 |
| 2-8 | 01 | 30 | 100 | 266,00 $\bigcirc$ | ... 0004 |
| 2-8 | 01 | 30 | 160 | 331,00 $\bigcirc$ | ... 0007 |
| 10-14 | 02 | 35 | 70 | 229,00 - | ... 0010 |
| 10-14 | 02 | 35 | 100 | 266,00 - | ... 0013 |
| 10-14 | 02 | 35 | 160 | 331,00 - | ... 0016 |
| 16-20 | 03 | 48 | 75 | 229,00 - | ... 0019 |
| 16-20 | 03 | 48 | 100 | 266,00 $\wedge$ | ... 0022 |
| 16-20 | 03 | 48 | 160 | 331,00 $\downarrow$ | ... 0025 |

## Hochgenauigkeits-Spannzange

Anwendung: Zum hochgenauen und wirtschaftlichen Spannen von
Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in HG-Futtern innerhalb eines hohen Spannbereichs.

| $\varnothing \mathrm{D}$ | $\varnothing$ D1 |  |  | 뿐 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | L | 3295 | Bestell- |
| mm | HG | mm | mm | € | Nr. |
| 2 | 01 | 14,7 | 52,5 | 130,00 | ... 0102 |
| 3 | 01 | 14,7 | 52,5 | 130,00 | ... 0103 |
| 4 | 01 | 14,7 | 52,5 | 130,00 | ... 0104 |
| 5 | 01 | 14,7 | 52,5 | 83,00 | ... 0105 |
| 6 | 01 | 14,7 | 52,5 | 83,00 | ... 0106 |
| 8 | 01 | 14,7 | 52,5 | 83,00 | ... 0108 |


|  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $\varnothing \mathrm{D}$ |  | $\varnothing$ D1 | L | 3295 | Bestell- |
| mm | HG | mm | mm | € | Nr. |
| 10 | 02 | 17,87 | 64,2 | 83,00 | ... 0110 |
| 12 | 02 | 17,87 | 64,2 | 83,00 | ... 0112 |
| 14 | 02 | 17,87 | 64,2 | 83,00 | ... 0114 |
| 16 | 03 | 26,147 | 69,7 | 83,00 | ... 0116 |
| 18 | 03 | 26,147 | 69,7 | 83,00 | ... 0118 |
| 20 | 03 | 26,147 | 69,7 | 83,00 | ... 0120 |

