

## Präzisions-Spannzange Rubber-Flex

**Ausführung:** Die Lamellen verschieben sich parallel über den gesamten Spannbereich, dadurch ergibt sich eine gleichbleibende Rundlaufeigenschaft. Mit hoher radialer Spannkraft, der Gummi ist kühlenschmierstoff- und temperaturbeständig bis 100 °C.

**Anwendung:** Zur Überbrückung großer Durchmesser beim Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft. Für den Einsatz in Gewindeschneidapparaten, Bohrerhaltern und Aufnahmen.

**FAHRION®**  
PRÄZISION



Spannzangen-Ø mm	Spannzangen Typ	FAHRION®	
		1869 €	Bestell- Nr.
1 - 2,5	710E RFJ115	34,90	...0115
2,5- 4,5	710E RFJ116	34,90	...0116
4,5- 6,5	710E RFJ117	34,90	...0117
4,5- 8	715E RFJ420	35,50	...0420
3,5- 6,5	715E RFJ421	35,50	...0421
6,5-10	715E RFJ422	35,50	...0422
2 - 4,5	715E RFJ423	35,50	...0423

(W357)

Spannzangen-Ø mm	Spannzangen Typ	FAHRION®	
		1869 €	Bestell- Nr.
7 -13	750E RFJ440	39,40	...0440
4,5- 9,7	750E RFJ441	39,30	...0441
2,8- 7	750E RFJ443	39,40	...0443
10 -15	750E RFJ445	42,00	...0445
9,1-16	766E RFJ461	91,80	...0461
16 -23	766E RFJ462	91,80	...0462

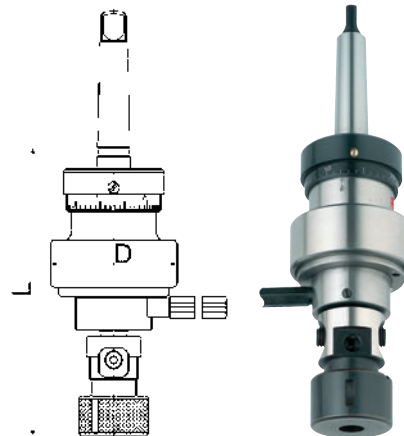
(W357)

## Gewindeschneidapparat mit Morsekegel

**Ausführung:** Beim Rücklauf sparen Sie Zeit, da der Gewindebohrer durch Planetengetriebe schneller zurückläuft (2:1). Sofort wirkende Umsteuerung bei wechselnder Vorschubrichtung. Stufenlose Einstellung der Sicherheitskupplung durch Drehen der Überwurfmutter mit Richtwertskala. Einfaches Wenden der Nockenscheibe ermöglicht die Umstellung von Nockenkupplung auf Flächenreibung, für kleine Gewinde. **Für Rechts- und Linksgewinde geeignet.** In den stufenlos spannenden Klemmbacken können alle Gewindebohrerschäfte des Schneidbereichs, auch in Zwischen- und Zollmaßen, aufgenommen werden.

**Anwendung:** Zum Gewindeschneiden auf allen Tisch- und Ständerbohrmaschinen, bei denen mit Handvorschub gearbeitet wird und die Drehrichtung der Bohrmaschinen spindle nicht umgekehrt werden kann.

**FAHRION®**  
PRÄZISION



Schneidbereich in Stahl	MK	Spannbereich mm	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	D mm	L mm	FAHRION®	
						1878 €	Bestell- Nr.
M3 -M10	1	2,5-10	600	69	156	402,00	...0005
M3 -M10	2	2,5-10	600	69	158	402,00	...0010
M6 -M16	2	4,5-12,5	400	82	183	549,50	...0015
M6 -M16	3	4,5-12,5	400	82	183	549,50	...0020
M14-M27	3	11 -22,4	250	105	244	860,50	...0025
M14-M27	4	11 -22,4	250	105	246	860,50	...0030

(W180)

## Gewindeschneidapparat

**Ausführung:** Wartungsfrei mit Schnellwechselsystem, für Links- und Rechtsgewinde einsetzbar.

**Anwendung:** Maschinelles Gewindeschneiden auf Säulenbohrmaschinen mit Morsekegel-Spindelaufnahme, ohne Drehrichtungsänderung der Spindel.

für Gewinde- bohrer	Längen- ausgleich auf Zug mm	Ausklink- weg mm	für Einsatz Typ	FAHRION®		
				1872 €	Bestell- Nr.	
M3-M12	1	12,5	6	FE 1/FES 1	567,50	...1201
M3-M12	2	12,5	6	FE 1/FES 1	545,00	...1202
M3-M12	3	12,5	6	FE 1/FES 1	545,00	...1203
M8-M20	2	16,5	8	FE 2/FES 2	669,50	...2002
M8-M20	3	16,5	8	FE 2/FES 2	646,50	...2003
M8-M20	4	16,5	8	FE 2/FES 2	646,50	...2004

(W180)

