

Senkfräser, zylindrisch

$\varnothing D_1$	$\varnothing D_2$	Kr	$\varnothing d$	h6	L	l_1	für Schrauben	Wendeschnidplatte	format 2999	Bestell- Nr.
mm	mm	Z	mm	mm	mm	mm			€	
7	21	1	45	16	100	30	M10	TCGT/TCMT 1102...	225,50	...1800
11	25	2	45	16	100	30	M12	TCGT/TCMT 1102...	228,00	...1805
11	31,3	2	45	16	100	30	M14	TCGT/TCMT 16T3...	230,50	...1810
12	32,3	2	45	20	100	30	M16	TCGT/TCMT 16T3...	239,50	...1815
16	36,6	2	45	20	100	30	M18	TCGT/TCMT 16T3...	245,00	...1820
19	39,3	2	45	20	100	30	M20	TCGT/TCMT 16T3...	245,00	...1825

(W280)

DIN
1835 Bformat
professional quality

Lieferung ohne Wendeschnidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999	Werc 5886	Bestell- Nr.
		€	€	
Schraube für WSP 11	10 Δ	3,51	-	...0050
Schraube für WSP 16	10 Δ	4,51	-	...0060
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60 mm	1	-	5,85	...0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80 mm	1	-	6,00	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W281) (W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschnidplatte



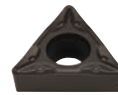
R/L-EC U



ALU



U



UNI

format
professional quality

ISO-Bezeichnung	Schnidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format 2968							VE	Bestell- Nr.
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	€		
TCGT 110202 R-EC	U 9035 	v_c m/min	150-195	90-115	140-185	225-680	30-55	-	10 Δ	9,95	...0392
		f_z mm	0,08-0,12	0,08-0,09	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,09	-	-	-	-
		a_p mm	0,4-1,6	0,4-1,2	0,4-1,6	0,4-1,6	0,4-1,0	-	-	-	-
TCGT 110202 L-EC	U 9035 	v_c m/min	150-195	90-115	140-185	225-680	30-55	-	10 Δ	9,95	...0395
		f_z mm	0,08-0,12	0,08-0,09	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,09	-	-	-	-
		a_p mm	0,4-1,6	0,4-1,2	0,4-1,6	0,4-1,6	0,4-1,0	-	-	-	-
TCGT 110202	ALU 	v_c m/min	-	-	-	155-610	-	-	10 Δ	5,40	...0354
		f_z mm	-	-	-	0,06-0,12	-	-	-	-	-
		a_p mm	-	-	-	0,3-3,6	-	-	-	-	-
TCGT 110204	ALU 	v_c m/min	-	-	-	125-525	-	-	10 Δ	5,40	...0361
		f_z mm	-	-	-	0,10-0,24	-	-	-	-	-
		a_p mm	-	-	-	0,4-3,6	-	-	-	-	-
TCGT 16T302	ALU 	v_c m/min	-	-	-	120-525	-	-	10 Δ	8,15	...0363
		f_z mm	-	-	-	0,10-0,24	-	-	-	-	-
		a_p mm	-	-	-	0,4-5,3	-	-	-	-	-
TCGT 16T304	ALU 	v_c m/min	-	-	-	125-525	-	-	10 Δ	8,15	...0364
		f_z mm	-	-	-	0,10-0,24	-	-	-	-	-
		a_p mm	-	-	-	0,4-3,6	-	-	-	-	-
TCMT 110202-F	U 9035 	v_c m/min	100-135	60-80	95-125	-	25-55	-	10 Δ	6,15	...0368
		f_z mm	0,08-0,12	0,08-0,09	0,08-0,12	-	0,08-0,09	-	-	-	-
		a_p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-1,9	-	-	-	-
TCMT 110204-F	U 9035 	v_c m/min	85-145	50-85	80-135	-	25-55	-	10 Δ	5,75	...0371
		f_z mm	0,08-0,24	0,08-0,18	0,08-0,24	-	0,08-0,18	-	-	-	-
		a_p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-2,3	-	-	-	-
TCMT 110204-M	PMK 9030 	v_c m/min	135-195	80-115	125-185	-	-	-	10 Δ	5,60	...0374
		f_z mm	0,15-0,24	0,15-0,18	0,15-0,24	-	-	-	-	-	-
		a_p mm	0,4-2	0,4-1,5	0,4-2	-	-	-	-	-	-
TCMT 110208	UNI 	v_c m/min	85-145	50-85	80-135	-	-	-	10 Δ	4,25	...2333
		f_z mm	0,08-0,24	0,08-0,18	0,08-0,24	-	-	-	-	-	-
		a_p mm	0,8-3,0	0,8-2,3	0,8-3,0	-	-	-	-	-	-
TCMT 16T304-F	U 9035 	v_c m/min	85-145	50-85	80-135	-	25-55	-	10 Δ	7,50	...0380
		f_z mm	0,08-0,24	0,08-0,18	0,08-0,24	-	0,08-0,18	-	-	-	-
		a_p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-2,3	-	-	-	-
TCMT 16T308	UNI 	v_c m/min	95-175	55-105	90-165	-	-	-	10 Δ	5,85	...2339
		f_z mm	0,08-0,30	0,08-0,23	0,08-0,30	-	-	-	-	-	-
		a_p mm	0,8-3,0	0,8-2,3	0,8-3,0	-	-	-	-	-	-
TCMT 16T308-M	U 9035 	v_c m/min	80-175	45-105	75-165	120-610	-	-	10 Δ	8,25	...0389
		f_z mm	0,08-0,48	0,08-0,36	0,08-0,48	0,08-0,48	-	-	-	-	-
		a_p mm	0,8-3	0,8-2,3	0,8-3	0,8-3	-	-	-	-	-

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W286,W291)