NEU

Bohrbuchse, kurz

Fortsetzung

			DCKERT	
Bohrung F7	Durchmesser n6	Länge	1122	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
13,5	22	16	7,75	1350
14	22	16	7,75	1400
14,1	22	16	7,75	1410
14,2	22	16	7,75	1420
14,5	22	16	7,75	1450
15	22	16	7,75	1500
15,5	26	16	9,15	1550
16	26	16	9,15	1600
			(W118)	

			DCKERT	
Bohrung F7	Durchmesser n6	Länge	1122	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
16,1	26	16	9,15	1610
16,5	26	16	9,15	1650
17	26	16	9,15	1700
17,5	26	16	9,15	1750
18	26	16	9,15	1800
19	30	20	12,20	1900
20	30	20	12,20	2000
			(W118)	

Bohrbuchse, mittel

Ausführung: Härte HRC 62 +2, Bohrung an einem Ende gerundet, Spezialstahl, gehärtet und geschliffen.

DIN 172 A





			OCKERT	
Bohrung F7	Durchmesser n6	Länge	1124	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1,9	5	9	4,56	0190
2	5	9	4,56	0200
2,1	5	9	4,56	0210
2,2	5	9	4,56	0220
2,4	5	9	4,56	0240
2,5	5	9	4,56	0250
2,6	5	9	4,56	0260
2,7	6	12	4,72	0270
2,8	6	12	4,72	0280
3	6	12	4,72	0300
3,1	6	12	4,72	0310
3,2	6	12	4,72	0320
3,3	6	12	4,72	0330
3,4	7	12	4,76	0340
3,5	7	12	4,76	0350
3,6	7	12	4,76	0360
3,8	7	12	4,76	0380
4	7	12	4,76	0400
4,1	8	12	5,00	0410
4,2	8	12	5,00	0420
4,3	8	12	5,00	0430
4,5	8	12	5,00	0450
4,6	8	12	5,00	0460
4,8	8	12	5,00	0480
4,9	8	12	5,00	0490
5	8	12	5,00	0500
5,1	10	16	5,30	0510
5,2	10	16	5,30	0520
5,5	10	16	5,30	0550
5,7	10	16	5,30	0570
5,8	10	16	5,30	0580
6	10	16	5,30	0600
6,1	12	16	5,90	0610
6,2	12	16	5,90	0620
6,3	12	16	5,90	0630
			(W118)	

			OCKERT	
Bohrung F7	Durchmesser n6	Länge	1124	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
6,4	12	16	5,90	0640
6,5	12	16	5,90	0650
6,6	12	16	5,90	0660
6,8	12	16	5,90	0680
7	12	16	5,90	0700
7,5	12	16	5,90	0750
7,9	12	16	5,90	0790
8	12	16	5,90	0800
8,1	15	20	6,60	0810
8,2	15	20	6,60	0820
8,3	15	20	6,60	0830
8,5	15	20	6,60	0850
9	15	20	6,60	0900
9,1	15	20	6,60	0910
9,5	15	20	6,60	0950
10	15	20	6,60	1000
10,1	18	20	7,45	1010
10,2	18	20	7,45	1020
10,5	18	20	7,45	1050
10,7	18	20	7,45	1070
11	18	20	7,45	1100
11,5	18	20	7,45	1150
12	18	20	7,45	1200
12,1	22	28	9,95	1210
12,2	22	28	9,95	1220
12,5	22	28	9,95	1250
13	22	28	9,95	1300
14	22	28	9,95	1400
15	22	28	9,95	1500
16	26	28	12,20	1600
16,1	26	28	12,20	1610
16,5	26	28	12,20	1650
17	26	28	12,20	1700
18	26	28	12,20	1800
20	30	36	16,15	2000
			(W118)	

GUHRING

In der Partnerschaft zwischen Fachhandel und Hersteller entstand eine hocheffiziente Verbindung, die vorhandene Synergien bündelt, Qualität sichert und eine hohe Leistungsbereitschaft garantiert. Nutzen Sie unseren Service und unsere Leistungsbereitschaft zusammen mit GÜHRING.

- Hartmetalltechnologie
- · Beschichtungstechnologie
- Fertigungstechnologie
- Forschung und Entwicklung für Geometrien, Schichten und Schneidstoffe
- Produktions- und Servicezentren
- einzigartige Qualität, kundenfreundlicher Service
- Werkzeugprogramm mit 90.000 Artikeln aus einer Hand

