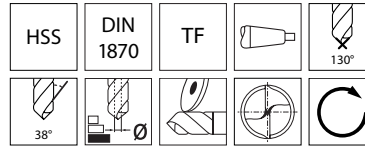


1.1

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft, überlang

Ausführung: Besonders stabiles Modell, bis Ø 16,0 mm Fasen nitrirt, ab Ø 16,0 mm Oberfläche dampfangelassen, mit präzisiertem Spitzenanschliff sowie weiten Spannuten mit stark gerundeten Rückenanten.

Anwendung: Zum Bohren extrem tiefer Löcher unter erschwerten Bedingungen wie z. B. bei schlechter Spanabfuhr und dadurch verursachter mangelhafter Kühlung der Bohrspitze geeignet. Besonders für Grauguss und Stähle bis 850 N/mm² Festigkeit verwendbar.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.		NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	22	18	-	-	-	-	20	16	-	45	36	-	-	-	-	-	1092

Ø h8 x Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Reihe	MK	format		Bestell-Nr.
				STAHL < 700 N/mm ²	1092 blank	
8 x 265	165	1	1	f	€	...1080
8 x 330	210	2	1	0,125 mm/U	70,30	...2080
8,5 x 330	210	1	1	0,16	78,50	...2085
9 x 275	175	1	1	0,16	50,20	...1090
9 x 345	220	2	1	0,16	79,20	...2090
10 x 285	185	1	1	0,16	53,00	...1100
10 x 360	235	2	1	0,16	80,00	...2100
10,5 x 285	185	1	1	0,16	64,60	...1105
10,5 x 360	235	2	1	0,16	100,00	...2105
11 x 300	195	1	1	0,16	61,80	...1110
11 x 375	250	2	1	0,16	91,70	...2110
11,5 x 300	195	1	1	0,16	65,00	...1115
11,5 x 375	250	2	1	0,16	97,20	...2115
12 x 310	205	1	1	0,16	65,80	...1120
12 x 395	260	2	1	0,16	111,00	...2120
12,5 x 310	205	1	1	0,16	67,80	...1125
13 x 310	205	1	1	0,2	68,60	...1130
13 x 395	260	2	1	0,2	116,50	...2130
13,5 x 325	220	1	1	0,2	79,10	...1135
13,5 x 410	275	2	1	0,2	124,50	...2135
14 x 325	220	1	1	0,2	76,90	...1140
14 x 410	275	2	1	0,2	124,50	...2140
14,5 x 340	220	1	2	0,2	79,80	...1145
14,5 x 425	275	2	2	0,2	125,00	...2145
15 x 340	220	1	2	0,2	84,10	...1150
15 x 425	275	2	2	0,2	126,00	...2150
15,5 x 355	230	1	2	0,2	91,80	...1155
15,5 x 445	295	2	2	0,2	131,50	...2155
16 x 355	230	1	2	0,2	87,60	...1160
16 x 445	295	2	2	0,2	129,00	...2160

(W100)

Ø h8 x Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Reihe	MK	format		Bestell-Nr.
				STAHL < 700 N/mm ²	1092 blank	
16,5 x 355	230	1	2	f	€	...1165
16,5 x 445	295	2	2	0,25 mm/U	147,50	...2165
17 x 355	230	1	2	0,25	90,40	...1170
17 x 445	295	2	2	0,25	139,00	...2170
17,5 x 370	245	1	2	0,25	94,70	...1175
17,5 x 465	310	2	2	0,25	150,00	...2175
18 x 370	245	1	2	0,25	98,20	...1180
18 x 465	310	2	2	0,25	156,50	...2180
18,5 x 370	245	1	2	0,25	103,50	...1185
18,5 x 465	310	2	2	0,25	156,50	...2185
19 x 370	245	1	2	0,25	110,00	...1190
19 x 465	310	2	2	0,25	171,00	...2190
19,5 x 385	260	1	2	0,25	119,50	...1195
20 x 385	260	1	2	0,25	126,50	...1200
20 x 490	325	2	2	0,25	192,00	...2200
20,5 x 385	260	1	2	0,315	160,50	...1205
21 x 385	260	1	2	0,315	145,50	...1210
22 x 405	270	1	2	0,315	152,50	...1220
22 x 515	345	2	2	0,315	245,00	...2220
23 x 405	270	1	2	0,315	180,00	...1230
23 x 515	345	2	2	0,315	248,50	...2230
24 x 440	290	1	3	0,315	201,50	...1240
25 x 440	290	1	3	0,315	205,00	...1250
25 x 555	365	2	3	0,315	283,50	...2250
26 x 440	290	1	3	0,315	219,00	...1260
26 x 555	365	2	3	0,315	330,50	...2260
28 x 460	305	1	3	0,315	254,50	...1280
30 x 460	305	1	3	0,315	293,00	...1300
30 x 580	385	2	3	0,315	451,00	...2300

(W100)

Bohrbuchse, kurz

Ausführung: Härte HRC 62 +2, Bohrung an einem Ende gerundet, Spezialstahl, gehärtet und geschliffen.

DIN 179 A



Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1118 €	Bestell-Nr.
1,9	5	6	3,12	...0190
2	5	6	3,12	...0200
2,1	5	6	3,12	...0210
2,2	5	6	3,12	...0220
2,4	5	6	3,12	...0240
2,5	5	6	3,12	...0250
2,6	5	6	3,12	...0260
2,7	6	8	3,24	...0270
2,8	6	8	3,24	...0280

(W118)

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1118 €	Bestell-Nr.
3	6	8	3,24	...0300
3,1	6	8	3,24	...0310
3,2	6	8	3,24	...0320
3,3	6	8	3,24	...0330
3,4	7	8	3,32	...0340
3,5	7	8	3,32	...0350
3,6	7	8	3,32	...0360
3,8	7	8	3,32	...0380
4	7	8	3,32	...0400

(W118)

Fortsetzung nächste Seite