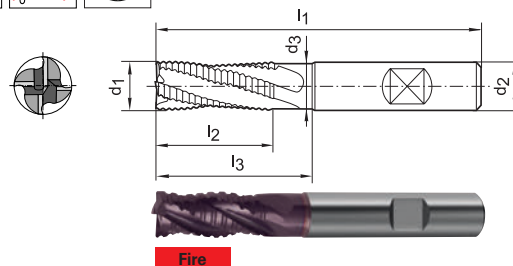
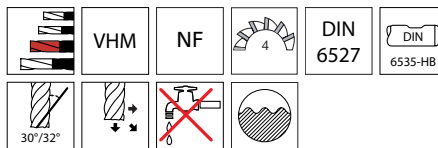


1.9

Schruppfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Schruppfräsen. Die feine Kordelverzahnung produziert kleine, leicht zu entfernende Späne. Durch die ungleiche Drallsteigung von 30°/32° entsteht ein vibrationsarmer Lauf.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	135	100	-	-	-	90	120	120	50	-	-	-	-	-	-	-	2225

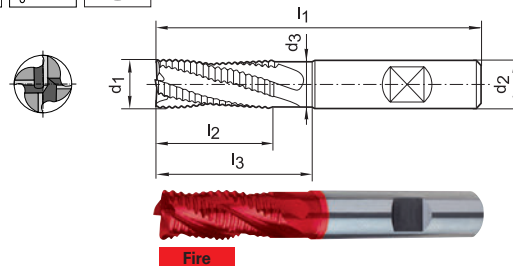
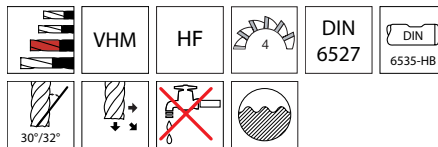
Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm ²		Bestell-Nr.
						f _z mm	€	
6	10	20	5,7	57	6	0,008	77,70	...0600
8	16	26	7,7	63	8	0,017	94,60	...0800
10	19	30	9,5	72	10	0,022	100,50	...1000
12	22	36	11,5	83	12	0,03	119,00	...1200
14	26	36	13,5	83	14	0,036	172,00	...1400
16	26	42	15,5	92	16	0,048	192,50	...1600
18	32	42	17,5	92	18	0,048	260,00	...1800
20	32	52	19,5	104	20	0,06	292,00	...2000

(W221)

Schruppfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Schruppfräsen. Die feine Kordelverzahnung produziert kleine, leicht zu entfernende Späne. Durch die ungleiche Drallsteigung von 30°/32° entsteht ein vibrationsarmer Lauf.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	110	88	70	-	-	50	150	120	60	-	-	-	-	30	-	-	2389

Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm ²		Bestell-Nr.
						f _z mm	€	
6	13	21	5,5	57	6	0,027	84,50	...0060
8	19	27	7,5	63	8	0,035	102,50	...0080
10	22	32	9,2	72	10	0,044	117,50	...0100
12	26	38	11,2	83	12	0,052	140,00	...0120
16	32	44	15,0	92	16	0,063	223,50	...0160
20	38	54	19,0	104	20	0,08	339,50	...0200

(W221)