

Blechnibbler TruTool N 1000



Diese leistungsstarke Maschine wurde speziell für den Einsatz in Dickblech entwickelt. Zum Einsatz kommt der Blechnibbler etwa beim Rückbau von Tanks und Stahlbehältern.

Produkteigenschaften:

- Zum Schnitt von gedoppelten Blechen und Abkantungen bis 90°
- Schnitte mit 2-Gang-Getriebe
- Profulgängiger Vierkantstempel, zum Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, für Schnitte über Kanten und Schweißnähte
- Nibbeln ohne Vorschubkraft durch Blechdicken von bis zu 10 mm
- 4 Schneidrichtungen – Maschine lässt sich um 360° in 4 x 90°-Schritten drehen
- Ausgereifte Getriebetechnologie für höchste Dauerbelastbarkeit
- Ermüdungsfreies Arbeiten
- Um 180° drehbarer Griff für eine bestmögliche Maschinenführung

Leistung	W	2600
Spannung	V	230
Leerlaufhubzahl	min ⁻¹	340/530
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1,1/1,7
Schnittleistung Alu 250 N/mm ²	mm	12/10
Schnittleistung Stahl 400 N/mm ²	mm	10/8
Schnittleistung Stahl 600 N/mm ²	mm	7/5
Schnittleistung Stahl 800 N/mm ²	mm	5/4
Kleinster Radius	mm	300
Startloch-Ø	mm	75
Gewicht nach EPTA		14,7
	€/Stück	4840,00 (E055)
Bestell-Nr.		0197 0571

Lieferumfang: Maschine, Stempel Standard (eingebaut), Matrize Standard (eingebaut), Handgriff, Einstelllehre, Sechskantstiftschlüssel, Tube Fett 25 + 250 g., Stanz- und Nibbelöl, TRUMPF Koffer



Stempel/Matrize für TruTool N 1000

Ausführung	Inhalt Stück	€/VE	Bestell-Nr.
Stempel bis 10 mm	2	179,60	0197 1255
Stempel bis 10 mm	5	427,80	0197 1410
Matrize für 7–10 mm	2	222,90	0197 1260
Matrize P10	2	222,90 (E056)	0197 1420

Fügepresse TruTool TF 350



Diese Fügepresse kommt zur Verbindung von Metallteilen zum Einsatz. Sie formt das Verbindungselement per Kaltumformung schlüssig und mit einfach reproduzierbaren Fügepunkten aus dem Werkstoff. Ausgelegt ist die Presse auf Gesamtmaterieldicken von 0,8 mm bis maximal 4 mm. Sie schafft dauerhafte Verbindungen in einem Arbeitsgang und ohne zusätzliche Elemente.

Produkteigenschaften:

- Schnelle Hubfolge – bis zu zwei Fügepunkten pro Sekunde
- Für unbeschichtete oder beschichtete Werkstücke
- Hohe Werkzeugstandzeiten mit entsprechend hoher Wirtschaftlichkeit
- Leistungsstarker 1700-Watt-Motor

Leistung	W	1700
Spannung	V	230
Materialstärke	mm	0,8
Werkstoffdicke Aluminium 250 N/mm ²	mm	4
Werkstoffdicke Stahl 400 N/mm ²	mm	3,5
Werkstoffdicke Stahl 600 N/mm ²	mm	2,5
Fügekraft	kN	25
max. Hubfolge	1/s	2
Gewicht nach EPTA	kg	8,3
	€/Stück	4010,00 (E055)
Bestell-Nr.		0197 1030

Lieferumfang: Maschine, Stempel (eingebaut), Kipparm zu Stempel, Matrizenarm Nr. 3 (inklusive Matrize), Abstreifer für gerade Bleche (eingebaut), Abstreifer für Kanäle, 3 Sechskantstiftschlüssel, Tube Fett, TRUMPF Koffer

