

Rangierheber HRH S „Silverline“

- **Robuste Ausführung**
Massive Rahmenkonstruktion mit zwei schwenkbaren Rädern.
- **Effizientes Arbeiten**
Tragsteller drehbar zum schnellen Zentrieren der Last.
- **Vermeidet Überlastung**
Überdruckventil serienmäßig.



Hubkraft t	min. Höhe mm	max. Höhe mm	Rahmenlänge mm	Gewicht kg	€	Bestell-Nr.
2,0	140	800	1350	75	499,00	3060 1368
3,0	125	605	1310	70	648,00	3060 1370
5,0	145	560	1420	95	823,00	3060 1371

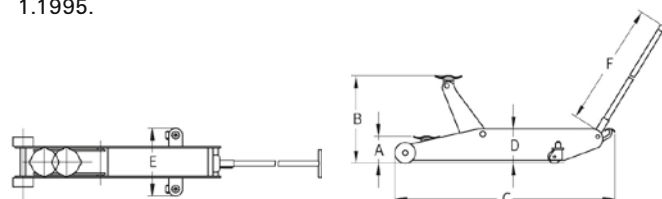
(B307)

Hydraulischer Rangier- und Hochheber, 1,4–15 t

3 Transport



- **Vermeidet Überlastung**
Integriertes Sicherheitsventil.
- **Effizientes Arbeiten**
Fußpedal für Schnellhub serienmäßig.
- **Problemloser Transport**
Schwenkbare Vorderräder.
- **Optionales Zubehör**
Bei Rangierheber ab 5 t und Hochheber ab 3 t empfehlen wir zusätzliche Transporträder.
- **Geprüfte Sicherheit**
Gemäß Grundsätzen für die Prüfung der Arbeitssicherheit von Winden-, Hub- und Zugeräten VBG 8 und DIN 76024, Ausgabe 1.1995.



Druck t	Ausführung	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Gewicht kg	€	Bestell-Nr.
1,4	Hochheber	77	715	1050	190	380	925	52	509,00	3060 4763
2,0	kurz	80	500	730	160	380	925	37	333,00	3060 4764
2,0	Flachheber	77	480	950	126	380	925	41	477,50	3060 4766
3,0	Hochheber	130	860	1620	210	460	1045	91	865,00	3060 4768
4,0	normal	130	545	1270	200	465	1045	75	745,00	3060 4700
5,0	normal	145	560	1270	200	465	1045	76	763,50	3060 4770
5,0	Hochheber	180	960	1830	350	475	1045	180	1362,00	3060 4701
6,0	normal	155	570	1395	210	470	1045	97	912,50	3060 4772
8,0	Hochheber	180	960	1830	350	475	1045	185	1440,00	3060 4702
10,0	normal	165	580	1410	225	435	1045	110	1234,00	3060 4774
10,0	Hochheber	210	710	1700	290	475	1045	148	1471,00	3060 4703
15,0	langer Rahmen	200	600	1790	325	475	1045	169	1836,00	3060 4778

(B366)

Luftgummi-Rädersatz

- **Passend für Rangierheber, 4–15 t und Hochheber, 3–10 t**
Erleichtert das Manövrieren.
Räder werden unter Druck flach.

Gewicht kg	€	Bestell-Nr.
3,0	107,00	3060 4704

(B366)

NEU

