TEROSON

Teroson SI 65

Juni 2017

PRODUKTBESCHREIBUNG

Teroson SI 65 hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Silikon (Acetoxy)
Produkttyp	Dichtstoff
Anwendung	Montage
Aussehen	Rot

Teroson SI 65 ist ein hochmoduliges, einkomponentiges, hochtemperaturbeständiges, gebrauchsfertiges Silikon für Abdichtungen und Verklebungen.

ANWENDUNGEN

Teroson SI 65 wird für all jene Anwendungen empfohlen, wo Standardsilikonqualitäten den hohen Temperaturanforderungen nicht entsprechen.

TECHNISCHE DATEN

(Typische Testergebnisse)

Dichte g/cm³	ca. 1,25
Konsistenz	pastös
Hautbildezeit*, min:	ca. 20
Durchhärtungsrate (pro 24 h)*, mm:	ca. 2
Shore-A-Härte (DIN 53505):	ca. 30
Modul bei 50 % Dehnung (ISO 8339-A), MPa:	ca. 0.5
Bruchdehnung (ISO 8339-A), %:	ca. 80
Volumenänderung (DIN 52451), %:	max. 5
Verarbeitungstemperatur,°C:	5 bis 40
Gebrauchstemperatur, °C	-50 bis 250
Kurzzeitig (bis zu 1 h), °C:	300
*ISO 291 Normklima	23° C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit

VERARBEITUNGSHINWEISE

VORBEMERKUNG

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des produktspezifischen **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

VORBEHANDLUNG

Die Substrate müssen sauber und trocken, frei von Staub und Fett oder anderen Dingen sein, die nachteilig für die korrekte Haftung des Dichtstoffes sein könnten. Rückstände des alten Dichtstoffes oder anderer Materialien sowie Schimmel auf den Substraten müssen vollständig entfernt werden (falls nötige, bitte einen Silikonentferner verwenden). Entfettung wird mit einem in Lösemittel getränkten Pad durchgeführt (Alkohol oder Benzin) und anschließendem Abwischen mit einem sauberen Tuch. Staub sollte mit öl-freier Druckluft entfernt werden. Um bestmögliche Abdichtungsergebnisse zu erzielen, wird empfohlen, die Ecken der Fugen vor Auftrag des Dichtstoffes mit einem Band abzudecken.

VERARBEITUNG

Die Anwendung aus 300 ml Kartuschen und/oder aus 570 ml Folienkartuschen erfolgt mittels Teroson Hand- oder Druckluftpistole. Im Falle von Druckluftanwendungen wird ein Druck von 2 bis 5 bar benötigt, abhängig von der Düsenöffnung und der Anwendungsgeschwindigkeit. Bei Anwendung von Teroson SI 65 in geschlossenen Räumen, gute Belüftung während des gesamten Vorganges sicher stellen.

REINIGUNG

Nicht ausgehärtetes oder nicht vollständig ausgehärtetes Teroson SI 65 kann zunächst mit einem Messer oder Spatel entfernt werden. Die verbleibende Schicht kann mit Teroson VR 40 oder ähnlichen Produkten abgewaschen werden. Vollständig ausgehärteter Dichtstoff kann nur mechanisch, mittels geeigneter Werkzeuge, entfernt werden (z.B. scharfe Klinge) oder durch abbrennen, denn das Produkt ist nicht löslich in herkömmlichen Lösemitteln.

Glätten

Ein Nachglätten muss - sofern erforderlich - vor der Hautbildung erfolgen. Zum Glätten empfehlen wir entspanntes Wasser (Spülmittellösung). Sollten die Fugen zum Erreichen einer sauberen Naht abgeklebt worden sein, muss das Klebeband umgehend abgezogen werden, um ein Aufreißen der sich bildenden Haut zu vermeiden.

Henkel AG & Co.KGaA

Henkel

40191 Düsseldorf. Germany
Phone: +49-211-797-0
www.henkel.com

Teroson SI 65

Juni 2017

WEITERE INFORMATION

LAGERUNG

Frost-empfindlich:	Nein
Empfohlene Lagertemperatur, °C:	5 bis 25
Haltbarkeit (in ungeöffneter Originalverpackung), Monate:	24

Haftungsausschluss

Hinweis:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:
Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:
Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**
Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz-Nr. 0.0

Henkel AG &

Co.KGaA

40191 Düsseldorf. Germany
Phone: +49-211-797-0
www.henkel.com

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-29T03:58:20.020Z