TEROSON

TEROSON RB VII

Januar 2023

PRODUKTBESCHREIBUNG

TEROSON RB VII bietet die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Synthetischer Kautschuk
Produkttyp	Dichtstoff
Anwendung	Montage

TEROSON RB VII ist ein lösungsmittelfreier, permanent plastischer Dichtstoff auf Basis von Kunstkautschuk.Er dient als guter Korrosionsschutz und kann mit konventionellen Lacken, die auf Öl und künstlichen Harzen basieren lackiert werden. Das Produkt weist eine sehr gute Wasser- und Alterungsbeständigkeit auf. Durch seine Eigenklebrigkeit klebt das Dichtungsband auf vielen sauberen und trockenen Oberflächen und zeigt eine ausgezeichnete Verträglichkeit mit den verschiedensten Materialen auf.Aufgrund seiner Eigenschaften wird TEROSON RB VII für die Abdichtung von Überlappungen als zwischenliegende Dichtung eingesetzt. Dabei müssen die abzudichtenden Teile zusätzlich mechanisch fixiert werden, z.B. durch Klammern, Schrauben, Nieten o.ä.TEROSON RB VII ermöglicht es, die geklebten Verbindungen wieder zu öffnen, z.B. für Service, Reparatur oder Recycling.

Einsatzgebiete:
TEROSON RB VII wird zur Abdichtung und als Abstandhalter in den folgenden Bereichen eingesetzt:
-in der blechverarbeitenden Industrie, z.B. zur Überlappungsabdichtung bei Stahl-, Alu-, Glas- und Kunststoffkonstruktionen
-als Schutz gegen Kontaktkorrosion zwischen Stahl und Buntmetallen
-im Automobil-, Waggon- und Wohnwagenbau, zur Abdichtung von Metall-, Holz und Kunststoffteilen
-schwingungsarme Lagerung und Abdichtung von Teilen in der Elektroindustrie

TECHNISCHE DATEN

Aussehen	schwarz, weiss
Dichte, g/cm³, schwarz	1,65
Dichte, g/cm³, weiss	1,69
Konsistenz	plastisch
Festkörpergehalt, %	100
Elastograph-Wert, Nm	
Schwarz	0,19
Weiss	0,172
Penetration (Konus 150 g, 6 s, 23°C), mm	
Schwarz	50 1/10
Weiss	56 1/10
Klebrigkeit	gering
Anstrichverträglichkeit	kann überlackiert werden
Gebrauchstemperatur, °C	-40 bis 80
Kurzfristig (bis zu 1 Std.), °C	150

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung:
Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Vorbehandlung:
Die Dichtflächen müssen weitestgehend trocken, sauber, öl- und fettfrei sein. Geringe Spuren von Ölen und Fetten können von TEROSON RB VII absorbiert werden.

Verarbeitung:
Verarbeitung des Dichtbandes
TEROSON RB VII wird von der Spule abgerollt und auf die gewünschte Länge geschnitten. Danach wird das Band auf die abzudichtende Fläche aufgelegt und angedrückt. Hierbei hat es sich als vorteilhaft erwiesen, das Trennpapier bzw. die Trennfolie nicht schon beim Abrollen zu entfernen, sondern erst nach dem Auflegen und Andrücken des Bandes. Somit kann ein unerwünschtes Längen des Bandes beim Verlegen verhindert bzw. das Dichtband vor Verschmutzung geschützt werden. Nach dem Abziehen des Trennpapiers wird das Gegenstück aufgelegt und mechanisch fixiert.

Verarbeitung aus Hobbocks oder Fässern
Es eignen sich Kolben-, Zahnrad-, Extruder- oder Rotationspumpen für die Verarbeitung. Pumpe, Folgeplatte, Schlauch und Auftragskopf müssen beheizbar sein. Aufgrund der beheizten Folgeplatte weicht TEROSON RB VII an der Oberfläche auf und wird somit pumpbar. Wir empfehlen Rohrleitungen und Schläuche so kurz wie möglich zu halten.
Anlagen mit getrennten Heizkreisen und separater Regelung haben sich als vorteilhaft erwiesen, wobei an der Folgeplatte meist die niedrigste und am Auftragskopf die höchste Temperatur eingestellt wird. Die Verarbeitungstemperaturen liegen zwischen 80°C und 120°C, wobei der optimale Bereich vom gewünschten Ausstoß und sonstigen speziellen Anforderungen abhängig ist. Bei Bedarf stellen wir Ihnen gerne Informationen über geeignete Anwendungsgeräte zur Verfügung.
Die beheizbare Applikationseinheit kann entweder manuell geführt sein, auf einer festen Station angebracht sein oder an eine automatische Applikationseinheit (Roboter, CNC) angebracht werden. Der Auftragskopf kann nach individuellen

Henkel

Anforderungen gestaltet sein.

Kennzeichnung:
Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrstoffkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen

Lagerung

frostempfindlich	Nein
Empfohlene Lagertemperatur, °C	5 bis 35
Lagerzeit (im ungeöffneten Originalgebinde), Monate	24

WEITERE INFORMATIONEN

Haftungsausschluss

Hinweis:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen, empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:
Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:
Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**
Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz-Nr. 0.2

Henkel AG & Co. KGaA
40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0

Henkel Central Eastern Europe GmbH
A-1030 Wien, Austria
Phone: +43-17110-040

Henkel & Cie AG
CH-4133 Pratteln, Switzerland
+41-61-825-7000

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-29T03:51:37.206Z