Preliminary Technical Data Sheet

TEROSON RB 81

Januar 2023

PRODUKTBESCHREIBUNG

TEROSON RB 81 bietet die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Butyl Kautschuk
Produkttyp	Dichtstoff
Anwendung	Montage

TEROSON RB 81 ist ein hochwertiges, stark klebendes Dichtband auf Basis von Butylkautschuk mit plasto-elastischen Eigenschaften.Seine ausgeprägte, starke Eigenklebrigkeit ergibt einen festen Verbund an den Kontaktflächen und somit einen sicheren Dichteffekt. TEROSON RB 81 ist selbstverschweißend. Kurzfristige höhere Temperatureinwirkungen, z.B. übliche Lackeinbrennprozesse, haben auf Qualität und Funktionsfähigkeit keinen Einfluss.TEROSON RB 81 ermöglicht es, die geklebten Verbindungen wieder zu öffnen, z.B. für Service, Reparatur oder Recycling.

Einsatzgebiete:
TEROSON RB 81 wird zum Abdichten in folgenden Bereichen eingesetzt:
-Abdichten, Unterfüttern oder Verkleben von Verkleidungselementen, Rammschutz- oder Zierleisten, Rammschutztafeln im Container- und Behälterbau
-Abdichten der Überlappungen von Stahl-, Aluminium-, Glas- und Kunststoffkonstruktionen in der Blech- und Metallverarbeitung, Elektrotechnik oder im Apparate- und Maschinenbau
-Kleben von PE-Folien, Kunststoff-Bahnen (z.B. EPDM) oder Teile in der Kunststofftechnik
-Als Schutz gegen Kontaktkorrosion zwischen unterschiedlichen Metallen
-Schwingungsarme Lagerung und Abdichtung von Teilen der Elektrotechnik

TECHNISCHE DATEN

Aussehen	schwarz
Dichte, g/cm³:	ca. 1,26
Konsistenz	weich plasto-elastisch
Festkörpergehalt, %	100
Elastograph-Wert, Nm	0,115
Penetration (Konus 150 g, 6 s, 23°C), mm	71 1/10
Klebrigkeit	sehr stark
Anstrichverträglichkeit:	kann überlackiert werden
Gebrauchstemperatur, °C	-40 bis 80
Kurzfristig (bis zu 1 Std.), °C	200

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung:
Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Vorbehandlung:
Die Haftflächen müssen trocken, frei von Öl, Fett, Staub und sonstigen anti-adhäsiven Bestandteilen (z.B. Formtrennmitteln) und Schmutzresten sein.Für die Reinigung eignet sich Reiniger FL.

Verarbeitung:
Verarbeitung des Dichtbandes
TEROSON RB 81 wird von der Spule abgerollt und auf die gewünschte Länge geschnitten. Danach wird das Band auf die abzudichtende Fläche aufgelegt und angedrückt. Hierbei hat es sich als vorteilhaft erwiesen, das Trennpapier bzw. die Trennfolie nicht schon beim Abrollen zu entfernen, sondern erst nach dem Auflegen und Andrücken des Bandes. Somit kann ein unerwünschtes Längen des Bandes beim Verlegen verhindert bzw. das Dichtband vor Verschmutzung geschützt werden. Nach dem Abziehen des Trennpapiers wird das Gegenstück aufgelegt und - falls erforderlich - mechanisch fixiert.

Verarbeitung aus Hobbocks oder Fässern
Zur Verarbeitung von TEROSON RB 81 aus Hobbocks und Fässern eignen sich Anlagen mit Extruderschnecken-, Kolben-, Zahnrad- oder Rotationspumpen. Hierbei müssen sowohl Pumpe als auch Folgeplatte, Schlauch und Auftragskopf beheizbar sein. Durch die Erwärmung wird TEROSON RB 81 plastifiziert und somit pumpbar gemacht.
Anlagen mit getrennten Heizkreisen und separater Regelung haben sich als vorteilhaft erwiesen, wobei an der Folgeplatte meist die niedrigste und am Auftragskopf die höchste Temperatur eingestellt wird. Die Verarbeitungstemperaturen liegen zwischen 80°C und 160°C, wobei der optimale Bereich vom gewünschten Ausstoß und sonstigen speziellen Anforderungen abhängig ist. Bei Bedarf stellen wir Ihnen gerne Informationen über geeignete Anwendungsgeräte zur Verfügung.
Die beheizbare Applikationseinheit kann entweder manuell geführt sein, auf einer festen Station angebracht sein oder an eine automatische Applikationseinheit (Roboter, CNC) angebracht werden. Der Auftragskopf kann nach individuellen Anforderungen gestaltet sein.

Kennzeichnung:
Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrstoffkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen

Lagerung:

Frostempfindlich	Nein
Empfohlene Lagertemperatur, °C	5 bis 35
Haltbarkeit, Monate (ungeöffnet in der Originalverpackung)	24

WEITERE INFORMATIONEN

Haftungsausschluss

Hinweis:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen, empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:
Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:
Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**
Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz-Nr. 0.1

Henkel AG & Co. KGaA
40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0

Henkel Central Eastern Europe GmbH
A-1030 Wien, Austria
Phone: +43-17110-040

Henkel & Cie AG
CH-4133 Pratteln, Switzerland
+41-61-825-7000

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-29T03:49:16.325Z