TEROSON

Technisches Datenblatt

TEROSON PU 9200

Juli 2014

PRODUKTBESCHREIBUNG

Technologie	1K-Polyurethan
Produktart	Karosseriedichtmasse, Klebstoff
Zusatzfunktion	ausgezeichnete Elastizität überlackierbar

TEROSON PU 9200 ist ein einkomponentiger Kleb-/ Dichtstoff auf Polyurethan-Basis, der durch Luftfeuchtigkeit zu einem gummiartigen Material vernetzt. Die Hautbildungs- und Aushärtezeit sind von der Luftfeuchtigkeit und der Temperatur abhängig. Die Durchhärtezeit ist zusätzlich von der Fugentiefe abhängig. Durch Erhöhung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit können diese Zeiten verkürzt werden. Niedrige Temperaturen und geringe Luftfeuchtigkeit wirken sich dahingehend verzögernd aus.
TEROSON PU 9200 zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- gute Haftung ohne Primer auf lackierten Flächen, vielen Metallen und Kunststoffen
- überlackierbar
- standfest
- schnelle Durchhärtung
- ausgezeichnete Elastizität

ANWENDUNG

TEROSON PU 9200 wird für elastisches Kleben und Abdichten in der Kfz-Reparatur verwendet. Bis zur Durchhärtung ist eine temporäre Fixierung mit Klebebändern oder Abstandshaltern vorzunehmen. TEROSON PU 9200 bietet den großen Vorteil, dass mit einem Material sowohl geklebt als auch abgedichtet werden kann. Das Material ist für konstruktive Verklebungen nicht oder nur bedingt geeignet.

TECHNISCHE DATEN

(Typische Testergebnisse)

Farbe	schwarz
Dichte	ca. 1,2 g/cm³
Geruch	nach Aromaten (geruchlos nach Aushärtung)
Konsistenz	pastös
Standfestigkeit	sehr gut
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Hautbildungszeit (23°C, 50% rh)	ca. 35 min.
Härtungsgeschwindigkeit (23°C, 50% rh)	ca. 4 mm/ 24 h
Shore-A Härte	ca. 45
Zugfestigkeit	ca. 1,7 MPa
Bruchdehnung	ca. 350 %
Verarbeitungstemperatur	5 bis 35 °C
Gebrauchstemperatur	-40 bis 90 °C
kurzfristig (bis zu 3h)	120 °C

VORBEMERKUNG

Vor Beginn der Anwendung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Haftverhalten

Gute Haftung ohne Primer auf grundiertem und lackiertem Karosserieblech, auf Glas/Glaskeramik, Holz, Kunststoffen, Polymer-Blends und Polyester. Bei Rohblechen empfiehlt sich ein Anschleifen der Oberfläche. Je nach Untergrund kann es erforderlich sein, einen von Henkel freigegebenen Primer als Haftvermittler einzusetzen. Wegen der Vielzahl von Oberflächen empfehlen wir anwendungsbezogene Vorversuche.

Vorbehandlung

Die Klebeflächen muss trocken, frei von Öl, Staub, Fett und anderen Verunreinigungen sein. Zur Vorbehandlung empfehlen wir freigegebene Reiniger aus dem TEROSON Sortiment (TEROSON VR 20), denn andere Reiniger können zu Unverträglichkeiten führen.

Verarbeitung

TEROSON PU 9200 kann direkt aus der Kartusche mit handelsüblichen Druckluft- und Handpistolen verarbeitet werden. Bei der Druckluftverarbeitung sind 2 bis 5 bar erforderlich. Niedrige Materialtemperaturen führen zu einer Erhöhung der Viskosität, was sich durch eine verminderte Ausspritzrate bemerkbar macht. Um dies zu vermeiden, ist das Material vor der Verarbeitung zweckmäßigerweise zu temperieren. Eine Kondenswasserbildung kann ebenfalls vermieden werden, indem das Material auf Raumtemperatur temperiert wird. Nach dem Verspritzen lässt sich TEROSON PU 9200 mit einem in Wasser getauchten Spachtel oder Reiniger TEROSON VR 20 glätten.

Überlackierverhalten

Nach erfolgter Hautbildung kann TEROSON PU 9200 überlackiert werden. Die Lackverträglichkeit der verschiedenen Lacke muss durch Vorversuche überprüft werden. Korrossionsschutz-
grundierungen dürfen nur auf ausgehärtetes TEROSON PU 9200 aufgetragen werden, da durch diese die Wasserdampfdiffusion in den meisten Fällen stark behindert wird. Wenn eine beschleunigte Lacktrocknung in der Wärmekammer oder mit IR-Strahlen erfolgt (max 70°C), muss eine Vorreaktions-/Wartezeit von mindestens 30 Minuten eingehalten werden.

Unverträglichkeiten

Nitro-Reparaturlacke aus der Sprühdose und alkoholhaltige Lacke, Lackverdünner und Beschleuniger sind mit frischen TEROSON PU 9200 nicht verträglich, da Alkohole die Härtung blockieren.

REINIGUNG

Zum Reinigen der Arbeitsgeräte von unausgehärtetem TEROSON PU 9200 ist TEROSON VR 20 zu empfehlen.

Kennzeichnung:
Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:
Gefahrstoffkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen

Lagerung:

Frostempfindlich	nein
Empfohlene Lagertemperatur	10 bis 25 °C
Haltbarkeit	9 Monate in Originalverpackung

Haftungsausschluss
Hinweis:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB),
insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich
unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und
Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten
und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und
Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung
unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den
konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten
Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung
sicherzustellen, empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige
Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede
aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das
vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich
ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes
vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder
Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last
fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht
besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:
Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S.
findet Folgendes Anwendung:**
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests. Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Corporation oder Henkel Canada, Inc. findet Folgendes Anwendung:
Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können keine Haftung für die Ergebnisse anderer übernehmen, über deren Verfahren wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend **lehnt Henkel im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.** Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz-Nr. 0.1

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-28T16:21:35.181Z