TEROSON PU 6700

Dezember 2017

PRODUKTBESCHREIBUNG

Technologie	2-Komponenten, Polyurethan
Produktart	Für die Verklebung von Tuning- und Karosserieteilen
Zusatzinformation	Mehrzweckklebstoff

TEROSON PU 6700 ist ein Zweikomponentenklebstoff auf Polyurethan-Basis, der bei Raumtemperatur aushärtet. Für eine beschleunigte Härtung empfiehlt es sich die Temperatur auf 60 bis 70 °C zu erhöhen. TEROSON PU 6700 kann mit handelsüblichen Autoreparaturlacken überlackiert werden.

ANWENDUNGSGEBIET

TEROSON PU 6700 wird in der Automobilindustrie und Reparaturwerkstätten für Kunststoff oder Metallverklebungen verwendet.
Für Kunststoffverklebungen empfehlen wir die Verwendung von TEROSON VR 150.

TECHNISCHE DATEN

(Typische Testergebnisse)

KOMPONENTE A	
Farbe	beige
Dichte	ca. 1,4 g/cm³
KOMPONENTE B	
Farbe	schwarz
Dichte	ca. 1,7 g/cm³
Mischungsverhältnis A : B	
nach Volumen	1 : 1
MISCHUNG (Komp. A + B)	
Farbe	dunkelgrau
Topfzeit (23°C)	ca. 10 min(s).
Klebfreiheit (23 °C, 50 % rh)	ca. 30 Min.
Aushärtezeit bei 23 °C	ca. 6 h
Schichtdicke	3 mm
Handfestigkeit	
bei 23 °C	ca. 2 h
bei 80 °C	ca. 10 Min
Shore A Härte	ca. 90
Zugscherfestigkeit	
Nach 2 d (23 °C, 50 % rh)	ca. 13 MPa
Schichtdicke	0,3 mm
Vorschubgeschwindigkeit	10 mm/min.
Überlackierbarkeit	gut
Gebrauchstemperatur	-40 bis 80 °C
kurzfristig (bis zu 1 Std.)	140 °C

VORBEMERKUNG

Vor der Anwendung ist es notwendig, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbehandlung

Die zu verklebenden Teile müssen frei von Öl, Fett, Feuchtigkeit, Schmutz und Formtrennmitteln sein. Metalle können entweder grundiert sein (z.B. KTL) oder angeschliffen werden. Anschließend werden die zu verklebenden Teile mit TEROSON VR 20 vorbehandelt.

Anwendung

Legen Sie die Kartusche in eine geeignete Pistole ein.
Nach dem Einlegen in die Kartuschenpistole wird so viel Produkt ausgedrückt, bis beide Komponenten gleichzeitig austreten.
Danach wird die Mischdüse angebracht und die Spitze je nach benötigter Klebstoffraupe zugeschnitten.
Die ersten 2 cm der Klebstoffraupe sollten verworfen werden.
TEROSON PU 6700 wird direkt auf den gereinigten Untergrund aufgetragen.
Überschüssiges Material sollte sofort nach dem Auftragen entfernt werden.
Wird der Kartuscheninhalt nicht komplett verbraucht, die Mischdüse nicht entfernen.
Für die weitere Verarbeitung muss die alte Mischdüse durch eine neue ersetzt werden.
(wie oben beschrieben)

Härtung

Die Aushärtung erfolgt bei Raumtemperatur. Für eine schnellere Schleifbarkeit werden die mit TEROSON PU 6700 verklebten Teile für mindestens 15 Minuten auf 60 bis 70 °C erwärmt.

Reinigung

Frisches, nicht ausgehärtetes Material kann zunächst trocken und dann mit geeignetem Lösungsmittel beseitigt werden. Ausgehärtetes TEROSON PU 6700 kann nur noch mechanisch entfernt werden.

LAGERUNG

Frostempfindlich	nein
Empfohlene Lagertemperatur	10 bis 25 °C
Haltbarkeit	12 Monate in Originalverpackung

KENNZEICHNUNG:

Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:
Gefahrstoffkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen

Haftungsausschluss

Hinweis:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:
Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:
Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**
Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz-Nr. 0.1

Henkel AG & Co. KGaA
40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0

Henkel Corporation USA
Madison Heights, MI 48071
Phone: +1-248-583-9300

Henkel (China) Co. Ltd.
201203 Shanghai, China
+86.21.2891.8000

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-28T16:08:45.730Z