Technisches Datenblatt

LOCTITE® DOUBLE BUBBLE™

November 2015

PRODUKTBESCHREIBUNG

LOCTITE® DOUBLE BUBBLE™ besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Epoxidharz
Aussehen Harz	klar
Aussehen Härter	klar
Farbe (Mischung A+B)	klar
Komponenten	Zwei Komponenten - Mischen erforderlich
Mischungsverhältnis, Volumen - Harz : Härter	1 : 1
Mischungsverhältnis, Gewicht - Harz : Härter	100 : 94
Aushärtung	Nach Mischen Härtung bei Raumtemperatur
Anwendung	Kleben

LOCTITE® DOUBLE BUBBLE™ wird zum Kleben von vielen verschiedenen Werkstoffen (Holz, Metall, Kunststoff, Keramik) eingesetzt. Es härtet rasch aus und ist in ca. 5 Minuten handfest. Das Produkt ist in praktische Einzelpackungen komplett mit Mischstäbchen und Mischpaletten abgepackt und eignet sich gut für schnelle Klebungen von Kleinteilen oder für schnelle und effektive Reparaturarbeiten.

MATERIALEIGENSCHAFTEN

Harz:

Spez. Dichte bei 25 °C	1,2
Viskosität, mPa·s (cP)	60.000
Flammpunkt - siehe Sicherheitsdatenblatt	

Härter:

Spez. Dichte bei 25 °C	1,13
Viskosität, mPa·s (cP)	12.000
Flammpunkt - siehe Sicherheitsdatenblatt	

Mischung:

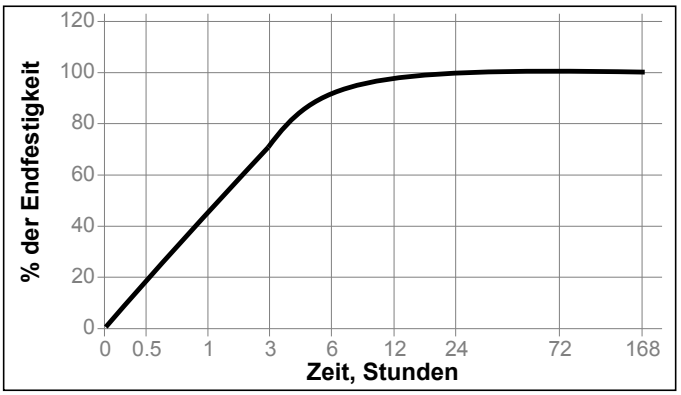
Spez. Dichte bei 25 °C	1,16
Viskosität, mPa·s (cP)	35.000

TYPISCHE AUSHÄRTEEIGENSCHAFTEN

Verarbeitungszeit, Minuten	3
Vollständige Aushärtung bei 23 °C, Stunden	24

Aushärtegeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Zeit

Die nachstehende Grafik zeigt die zeitliche Entwicklung der Scherfestigkeit auf sandgestrahlten Zugscherproben aus Stahl



FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Eigenschaften

Nach 1 Woche bei 22 °C

Scherfestigkeit

Zugscherfestigkeit, :

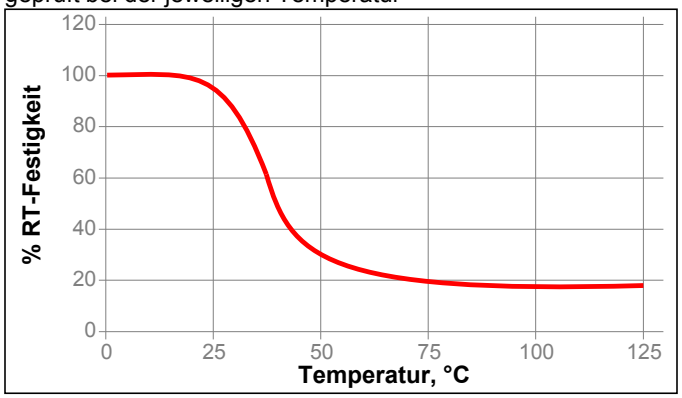
Unlegierter Stahl	N/mm²	11
	(psi)	(1.625)
Baustahl, sandgestrahlt (GBMS)	N/mm²	18
	(psi)	(2.625)
Edelstahl	N/mm²	9,6
	(psi)	(1.390)
Aluminium	N/mm²	4,9
	(psi)	(710)
Aluminium (sandgestrahlt)	N/mm²	13
	(psi)	(1.915)
Polycarbonat	N/mm²	4,3
	(psi)	(625)
PVC	N/mm²	1,2
	(psi)	(175)
Epoxy	N/mm²	7,4
	(psi)	(1.075)
Zinkdichromat	N/mm²	7,3
	(psi)	(1.060)

BESTÄNDIGKEIT GEGEN UMGEBUNGSEINFLÜSSE

Aushärtezeit 1 Woche bei 22 °C
Zugscherfestigkeit, ISO 4587:
Baustahl, sandgestrahlt (GBMS)

Temperaturfestigkeit

geprüft bei der jeweiligen Temperatur



ALLGEMEINE INFORMATION

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als Dichtstoff für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.

Gebrauchshinweise

1. Die Oberflächen sollten sauber und fettfrei sein. Alle Oberflächen mit einem Loctite® Reiniger reinigen und trocknen lassen.
2. Zur Erzielung maximaler Festigkeiten wird empfohlen, die Oberflächen anzuschleifen. Schmirgelleinen oder Schleifpapier mit feiner bis mittlerer Körnung ist am besten geeignet. Nach dem Schleifen reinigen.
3. Harz und Härter aus den Beuteln auf die mitgelieferte Mischpalette gießen.
4. Harz und Härter mit dem Mischstäbchen auf der Mischpalette vermischen, bis eine homogene Durchfärbung erzielt ist. Der Klebstoff ist fertig portioniert im Set abgepackt. So werden konstante Ergebnisse gewährleistet, weil Harz und Härter immer richtig dosiert sind.
5. Für Klebungen mit maximaler Festigkeit den Klebstoff gleichmäßig auf beide Fügeflächen auftragen.
6. Die Applikation auf die Oberflächen sollte innerhalb von 3 Minuten erfolgen. Höhere Temperaturen und/oder größere gemischte Mengen verkürzen diese Verarbeitungszeit.
7. Fügen Sie die mit Klebstoff beschichteten Flächen und lassen den Klebstoff aushärten. Höhere Temperaturen beschleunigen die Aushärtung.
8. Teile während des Aushärtevorgangs fixieren. Die Klebeverbindung vor Belastung vollständig aushärten lassen.
9. Überschüssiger, nicht ausgehärteter Klebstoff kann mit ketonhaltigen Lösungsmitteln gereinigt werden.

Nicht für Produktspezifikationen

Die hierin enthaltenen technischen Angaben dienen nur zur Information. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen für dieses Produkt wenden Sie sich bitte an Ihre Qualitätsabteilung vor Ort.

Lagerung

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.
Optimale Lagerung: 8 °C bis 21 °C Durch Lagerung unter 8°C und über 28°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.
Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenbetreuer vor Ort.

Umrechnungsfaktoren

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Haftungsausschluss

Hinweis:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:
Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:
Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**
Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen
Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit ® gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Referenz 0.0

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-28T09:49:45.246Z