Bohr-Fräsmaschine/Drehmaschine

OPTIMUM

MB 4, Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine

Beschreibung:

- Schwere, massive Gussausführung
- Hohe Laufruhe durch geschliffene im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Großer Drehzahlbereich
- Zweistufiger Qualitäts-Elektromotor
- Getriebekopf +/- 45°schwenkbar
- Nachstellbare Keilleisten
- Bohrtiefenanschlag
- Gewindeschneidfunktion
- Manueller Pinolenvorschub

Technische Daten:

Bohrleistung (Stahl): Ø 28 mm Schaftfräsergröße: Ø 28 mm Messerkopf: Ø 63 mm Ausladung: 258 mm

Spindelaufnahme: MK 4/M 16 (mit Anzugstange)

Verfahrweg

X-/Y-/Z-Achse: 400/195/430 mm

Motorleistung: 1,5 kW/400 V

Abmessungen: 1.920/775 mm

Gewicht: 320 kg



 Artikelnr.
 Preis

 6000437.1600
 Aktionspreis auf Anfrage
 3.290,00

 (6013)

TH 3309D, Leit- und Zugspindel-Drehmaschine

Beschreibung:

- Mit digitaler Positionsanzeige DPA 21
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase besser als 0,015 mm
- Motorschutzschalter

OPTi turn®

- Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
- Leitspindelabdeckung
- Maschinenunterbau mit Werkzeugfach auf der rechten Seite
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- LED-Maschinenlampe im Späneschutz integriert

Technische Daten:

Abmessungen: $1.685 \times 745 \times 1.590 \text{ mm}$ Motorleistung: 400 V/50 Hz/1,5 kW

Spitzenhöhe/weite: 165/830 mm

Umlauf-Ø

über Maschinenbett: 330 mm in der Bettbrücke: 170 mm

über Planschlitten: 196 mm Vorschubbereich

Drehzahlbereich: $70 - 2.000 \text{ min}^{-1}$ längs: 0,052 - 1,392 mm/U

Anzahl der Drehzahl- Anzahl der

bereiche: 16 Stufen Vorschübe längs: 32 Verfahrweg Vorschubbereich plan: 0,014 – 0,38 mm/U

X-/Y-Achse: 98/164 mm Anzahl der Vorschübe: 32 Reitstockaufnahme: MK 3 Steigung metrisch: 0,4 – 7 mm

Reitstock Pinolenhub: 110 mm Anzahl der

Spindelkonus: MK 5 Steigungen metrisch: 26

