

**KÄRCHER**

makes a difference

## Industriesauger IVR-L 100/24-2 Tc Me Dp

### Beschreibung:

- Mit 100 l Behältervolumen und autonomer Fasspumpe eignet sich der IVR-L 100/24-2 Tc Me Dp ideal zum Aufsaugen, Trennen und Rückführen von Flüssigkeiten mit Feststoffen wie Metallspänen
- Das geringe Gewicht des Antriebskopfes sorgt für ein einfacheres Handling bei Transport, Entleerung und Wartung
- Höhere Arbeitssicherheit während des Transports durch Einhängen des Kabels am Gerätekopf
- Rundum sauber arbeiten dank drehbarem Schlauchanschluss am Saugkopf (360°-Arbeitsradius)
- Saugschlauchaufhängung und definierte Zubehöraufnahmen für ein stets aufgeräumtes, betriebsbereites Gerät
- Eine autonome Fasspumpe ermöglicht die einfache Rückführung des Saugguts auch auf ein hohes Entleerungsniveau

### Technische Daten:

Gewicht ohne Zubehör:	56 kg
Luftmenge:	8.880 l/min
max. Unterdruck:	230 mbar
Abmessungen (L x B x H):	740 x 620 x 1.180 mm
Behälterinhalt:	100 l
Filterfläche:	0,45 m <sup>2</sup>
Schalldruckpegel:	68 db(A)
Aufnahmeleistung:	1~/230V: 2.400 W
Anschluss-Nennweite:	DN 50

**Passendes Zubehör für Ihre individuelle Anwendung auf Anfrage erhältlich!**



**Lieferumfang:** Industriesauger werden ohne Zubehör ausgeliefert

Artikelnr.

**5005118.0400**

**Aktionspreis**

**3.899,90**

(9000)

**KÄRCHER**

makes a difference

## Industriesauger IVC 60/24-2 Tact<sup>2</sup> M \* EU

### Beschreibung:

- Kompakter, wendiger Industriesauger mit autom. Filterabreinigung Tact<sup>2</sup>
- Ideal zur Reinigung von Produktionsmaschinen und -bereichen mit gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M
- Automatische Filterabreinigung Tact<sup>2</sup>
- Für lange Filterstanddauer und gleichbleibend hohe Saugleistung
- Mit gezielten, kraftvollen Luftstößen reinigt sich der Filter selbst
- Der Vorgang wird vollautomatisch ausgelöst, die Saugkraft bleibt konstant hoch
- Geringe Wartungskosten, lange Lebensdauer des Filters
- Kraftvolle Reinigungsleistung durch 2 Gebläse. Die Motoren sind elektronisch gesteuert, somit werden hohe Einschaltströme vermieden
- Der Sammelbehälter mit Absetzmechanismus sorgt für eine ergonomische Entleerung auch bei schwerem Sauggut
- Der kompakte Flachfilter ermöglicht eine große Filterfläche bei niedriger und übersichtlicher Bauform

### Technische Daten:

Leistung max. (1~/220 – 240 V):	2.400 W
Luftmenge:	2x 4.440 l/min
Vakuum:	254 mbar
Behälterinhalt:	60 l
Standard Nennweite:	DN 40/DN 50
Filterfläche:	0,95 m <sup>2</sup>
Behältermaterial:	Edelstahl
Gewicht:	60 kg
Abmessung:	970 x 690 x 995 mm

**Passendes Zubehör für Ihre individuelle Anwendung auf Anfrage erhältlich!**



**Lieferumfang:** Industriesauger werden ohne Zubehör ausgeliefert

Artikelnr.

**5005962.0500**

**Aktionspreis**

**2.699,90**

(9000)