

Schleifkühlmittel opta Cool Grind S Premium

Ausführung: Synthetisch, wasserklar, chlor- und zinkfrei, schaumarm, haut- und umweltverträglich.

Anwendung: Für die Oberflächenfeinbearbeitung von Stählen und Guss.

Einsatzkonzentration: Normales Schleifen 3 bis 5 %.

Ausführung	VE	€	Bestell-Nr.
10-l-Kanister	1	137,00 (45)	...0020
30-l-Kanister	3	360,50 (45)	...0022

(W994)



9747 0020

NEU

Kühlschmierstift

Ausführung: Chlorfrei, mit guten Schmiereigenschaften, haftet an der Schneide.

Anwendung: Geeignet zum Sägen mit Rundsägeblättern, Bandsägen und Normal-Sägeblättern. Zum Gewindeschneiden, Gewindebohren, Zentrieren, Bohren, Aufreiben mit Reibahlen usw. Werkstoffe wie z. B. Stahl, Alu, Kupfer, Zink und dessen Legierungen sowie Guss können sehr gut mit dem Wachs bearbeitet werden.

Ausführung	VE	€	Bestell-Nr.
300-g-Stift	10	10,00	...0020

(W980)



E-COLL

Schneidpaste

Ausführung: Chlorfrei, mit guten Schmiereigenschaften, haftet an der Schneide. Für extrem schwere Bearbeitungsprozesse, in denen die flüssigen Metallbearbeitungsöle nicht mehr zufriedenstellende Ergebnisse liefern.

Anwendung: Speziell geeignet für sehr schwere Bearbeitungen beim Gewindeschneiden, Bohren, Fräsen, usw. von legierten und unlegierten Stählen sowie Chrom-Nickelstahl, Titan, Mangan-Kohlenstoff-Stähle. Hochlegierte Kohlenstoff-Stählen, Chrom-Nickel-Legierungen VA, austenitische, ferritische Chrom-Nickel-Stähle (rostfreie und hitzebeständige Legierungen), Titan, Mangan, Stahlguss, Grauguss, Temperguss usw.

Ausführung	VE	€	Bestell-Nr.
120-g-Dose	10	6,60	...0025
750-g-Dose	12	21,80	...0030

(W980)



NEU

E-COLL

Schneidöl

Ausführung: Chlor- und mineralölfrei, mit Wasser abwaschbar. Viskositätseinstellung durch Wasser möglich.

Anwendung: Für alle Metalle E und NE, z. B. Stahl, unlegiert oder legiert, alle Gussorten, Stahlguss, Temperguss, Druckguss, Kupfer und dessen Legierungen, wie Messingguss, Rotguss, usw. und alle Chrom-Nickel-Legierungen. Für Spangebende und spanlose Bearbeitungen. Für spanlose Umformoperationen wie Walzen, Tiefziehen, Drahtziehen, Rohrbiegen usw. Gewindeschneiden, Gewindestrehlen, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen sowie Bohren und Fräsen.

Einsatzkonzentration: Unverdünt und verdünnt einsetzbar. Die entsprechende Menge Wasser, nicht über 20 °dH, langsam zugeben, bis gewünschte Viskosität erreicht ist, jedoch nicht mehr als 20 % Wasser. Beispiel: Auf 10 l Metallbearbeitungsöl = 2 l Wasser.

Ausführung	VE	€	Bestell-Nr.
250-ml-Flasche	10	7,45	...0035

(W980)



NEU

E-COLL

Hochleistungs-Schneidöl

Ausführung: Chlor- und mineralölfrei, auf pflanzlicher Basis.

Anwendung: Speziell für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten von hochlegierten Stählen. Neben dem Einsatz bei hochlegierten und nicht rostenden Stählen zeigt es auch bei der Bearbeitung von Chrom-Nickelstahl, Titan und Mangan-Kohlenstoff-Stählen exzellente Ergebnisse. Hervorragend geeignet zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Nutziehen, Senken, Drehen, Fräsen und Sägen. Außerdem für die Anwendung als Minimalmengenschmieröl.

Ausführung	VE	€	Bestell-Nr.
300-ml-Spraydose	12	7,50	...0005
5-l-Kanister	1	52,00	...0045
25-l-Kanister	1	197,00	...0050

(W980)



NEU

E-COLL