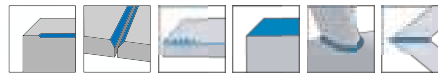


Schruppscheibe für die Stahlbearbeitung

Ausführung: Mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnaht- und Kehlnahtbearbeitung, zum Ausfugen, Anfasen und Entgraten.



- Stahl
- Guss

8035 PSF STEEL
Korund (A), mittelhart. Gute Standzeit und hohe Schleifleistung.

8038 SG STEEL
Spezialkorund (A), hart. Sehr gute Standzeit und hohe Schleifleistung.



8035



8038

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min ⁻¹	VE	8035	8038	Bestell-Nr.
				€	€	
115 x 4,1	gekröpft	13300	10	-	3,21	...0114
115 x 7,2	gekröpft	13300	10	2,37	3,78	...0115
125 x 4,1	gekröpft	12200	10	-	4,30	...0123
125 x 7,2	gekröpft	12200	10	3,04	5,05	...0125
180 x 7,2	gekröpft	8500	10	3,93	6,25	...0178
180 x 8,3	gekröpft	8500	10	4,53	7,20	...0179
230 x 7,2	gekröpft	6600	10	-	9,50	...0227
230 x 8,3	gekröpft	6600	10	7,85	10,90	...0230

(W825) (W825)

Schruppscheibe für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Korund (A 24), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für die universelle Bearbeitung.



- Stahl
- INOX

8041 Für **sehr hohe** Standzeiten und Schleifleistung.

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min ⁻¹	VE	8041	Bestell-Nr.
				€	
115 x 6	gekröpft	13300	10	2,50	...0115
125 x 6	gekröpft	12200	10	2,71	...0125

(W830) (W830) (W830)



8041



8042

8042 A 24 Extra
Für hohe Standzeiten und Schleifleistung.

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min ⁻¹	VE	A 24 Extra	Bestell-Nr.
				€	
115 x 6	gekröpft	13300	10	2,21	...0115
125 x 6	gekröpft	12200	10	2,47	...0125

(W850)

Schruppscheibe für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnaht- und Kehlnahtbearbeitung, zum Ausfugen, Anfasen und Entgraten.



- Stahl
- INOX

8050 PSF STEELOX
Korund (A), mittelhart. Gute Standzeit und hohe Schleifleistung.

8053 SG INOX
Spezialkorund (A), mittelhart. Sehr gute Standzeit und hohe Schleifleistung.



8050



8053

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min ⁻¹	VE	8050	8053	Bestell-Nr.
				€	€	
115 x 7,2	gekröpft	13300	10	2,66	4,18	...0115
125 x 4,1	gekröpft	12200	10	-	4,78	...0124
125 x 7,2	gekröpft	12200	10	3,43	5,60	...0125
180 x 7,2	gekröpft	8500	10	4,38	6,85	...0180
180 x 8,3	gekröpft	8500	10	-	7,85	...0181
230 x 7,2	gekröpft	6600	10	-	10,40	...0227
230 x 8,3	gekröpft	6600	10	8,80	11,95	...0231

(W825) (W825)