

Rändelfräswerkzeug C612, ohne Fräsrändel

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Maximale Stabilität, Trägerkörper durch spielfreie Flächenklemmung montiert. Adaptierbare, patentierte QUICK Kühleinheit. Schwabenschwanzschnittstelle. Extrem stabile Rändelträgerfixierung/-klemmung. Vereinfachte Einstellung des Kopfes durch Schaft- und Kopfmarkierung. Synchronisierte Rändelträgerereinheit. Lieferung ohne Rändelfräsrolle.

Anwendung: Zum Rändelfräsen (spanabhebende Bearbeitung). Vereinfachte Einstellung des Kopfes durch Schaft- und Kopfmarkierung. Kühlmitteldüse sorgt für eine exakte und reichliche Schmiermittelzufuhr. Verbesserung des Rändelbildes während des Rändelprozesses. Standzeiterhöhung der Rändelräder.
Kopf und Schaft beliebig austauschbar durch kompatible Schnittstelle. Einsatz vor und hinter der Drehmitte. Flexible Schaftvariation = Rechts- und Linkswerkzeug.
Schaftadapter 10 x 16; 12 x 16; 16 x 16.

Profil am Werkstück: RGE 30° – 2 x AA
RGE 45° – 1 x BL 15° + 1 x BR 15°

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell), Schaftoberkante ist im Werkzeughalter integriert.

CNC



Produktvideo



Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK	Bestell- Nr.
					2929	
C612-10M	3– 50	10 x 16	80,3	14,5 x 3 x 5	1190,00	...0019
C612-12M	3– 50	12 x 16	80,3	14,5 x 3 x 5	1190,00	...0021
C612-16M	3– 50	16 x 16	80,3	14,5 x 3 x 5	1190,00	...0023
C612-20M	5–250	20 x 25	110,3	21,5 x 5 x 8	1409,00	...0025
C612-25M	5–250	25 x 25	110,3	21,5 x 5 x 8	1409,00	...0027

(W271)

Rändelfräswerkzeug C693, ohne Fräsrändel und ohne Schaft

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Rändelträger einzeln, variabel verstellbar. Höchste Prozessstabilität.

Anwendung: Verbesserte Korrektur einzelner Zahneingriffe und Spiralbildungen. Standzeiterhöhung der Rändelräder möglich. Jegliche Rändelverfahren durch Umrüstung der Rändelträgerbacken. Für kleinste Bauräume durch kompakte Bauweise geeignet.

Profil am Werkstück: RGE 30° – 3 x AA
RGE 45° – 1 x BL 15° + 2 x BR 15°

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Hinweis: Schaftaufnahme (Bestell-Nr. 2938), 2/79.

CNC



Produktvideo



Modell	Arbeitsbereich Ø mm	max. Werkzeug-Ø mm	benötigte Rändel mm	QUICK	Bestell- Nr.
				2929	
C693	3,5–20	75	14,5 x 3 x 5	1693,00	...0029

(W271)

Rändelwerkzeug-Set

Satzinhalt	Modell	QUICK	Bestell- Nr.
		2929	
1 Rändelwerkzeug C611	SET 10/12/16	1802,00	...0031
1 Rändelwerkzeug C612			
1 Rändelwerkzeug C611	SET 20/25	2129,00	...0033
1 Rändelwerkzeug C612			

Ersatzteile und Zubehör auf Anfrage lieferbar.

(W271)

