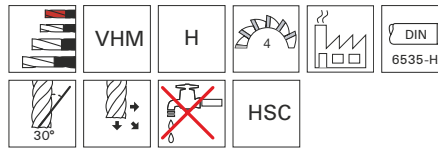


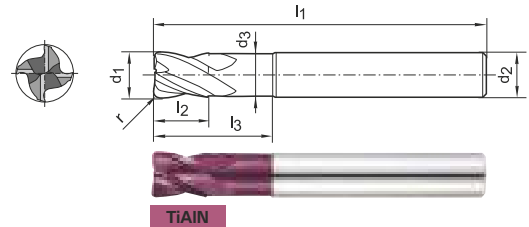
Torusfräser für die Hartbearbeitung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen. Mit Eckradius zur Verminderung von Kerbwirkungen am Werkstück.



Ø 6-10 mm



TiAIN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC		< 60 HRC	> 60 HRC
V _c [m/min]	-	120	75	-	-	-	125	-	-	-	-	-	-	45	-	25	2436

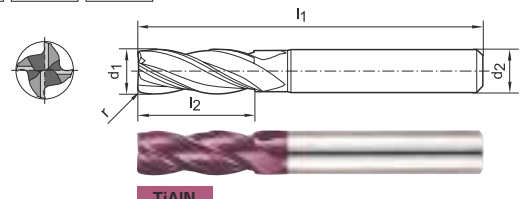
Ø d ₁ = 0/-0,03 mm	Eckradius r mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	format		Bestell-Nr.
							GEH. STAHL < 55 HRC	2436 TiAIN	
							f mm	€	
3	0,3	4	7	2,8	50	6	0,004	35,40	...0300
4	0,4	5	9	3,7	50	6	0,005	34,60	...0400
5	0,5	6	12	4,6	50	6	0,008	35,40	...0500
6	0,6	7	14	5,6	55	6	0,01	34,60	...0600
8	0,8	10	18	7,4	60	8	0,016	45,40	...0800
10	1	12	25	9,4	70	10	0,017	65,70	...1000

(W212)

Torusfräser für die Hartbearbeitung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen. Mit Eckradius zur Verminderung von Kerbwirkungen am Werkstück. Für die HSC-Bearbeitung bis 70 HRC geeignet.



TiAIN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC		< 60 HRC	> 60 HRC
V _c [m/min]	-	80	50	-	-	-	80	-	-	-	-	-	-	30	-	20	2437

Ø d ₁ = 0/-0,03 mm	Eckradius r mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	format		Bestell-Nr.
					GEH. STAHL < 55 HRC	2437 TiAIN	
					f mm	€	
3	0,3	12	50	6	0,006	44,60	...0300
4	0,3	15	50	6	0,008	44,60	...0400
5	0,3	20	60	6	0,011	43,70	...0500
6	0,5	20	60	6	0,013	44,60	...0602
8	0,3	25	70	8	0,017	55,90	...0800
8	0,5	25	70	8	0,017	55,90	...0802
10	0,5	30	90	10	0,021	84,60	...1002
12	0,5	30	90	12	0,021	116,00	...1202
20	1,5	55	110	20	0,023	383,00	...2006
20	2	55	110	20	0,023	383,00	...2008

(W212)