

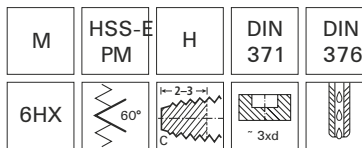
1.5

### Grundloch-Maschinengewindebohrer, HOCHFEST

**Ausführung:** M5–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.  
M12 DIN 376 mit Überlaufschaft.

**Anwendung:** Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

**Hinweis:** HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes. **Toleranzfeld 6HX: Zusatz „X“ kennzeichnet Toleranzbereich außerhalb der Norm – mit besonderer Eignung des Gewindebohrers für Übergrößen, hochfeste und abrasive Werkstoffe – bei längerer Standzeit.**



**GUHRING**



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.		NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	-	12	10	-	-	-	20	25	-	-	-	-	-	-	-	-	1711

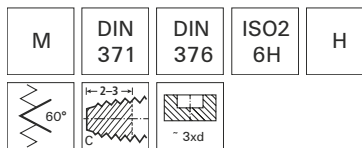
Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	GUHRING		Bestell-Nr.
						1711	TiCN	
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	€	60,20	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	€	56,80	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	€	68,50	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	€	96,90	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	€	89,40	...0120

(W165)

### Grundloch-Maschinengewindebohrer, HOCHFEST

**Ausführung:** M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.  
M12–M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

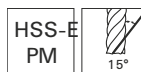
**Anwendung:** Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.



**1712** HSS-E.  
blank



**1715** HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.  
TiAIN



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.		NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	-	12	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1712
	-	25	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1715

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	format professional quality		GUHRING		Bestell-Nr.
						1712 blank	€	1715 TiAIN	€	
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	€	12,60	€	51,80	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	€	13,00	€	49,30	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	€	13,45	€	53,50	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	€	13,45	€	66,80	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	€	14,25	€	67,60	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	€	18,05	€	86,90	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	€	25,10	€	103,00	...0120
M14	2	110	11	9	12	€	35,20	€	-	...0140
M16	2	110	12	9	14	€	34,90	€	133,50	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	€	49,80	€	-	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	€	51,50	€	229,00	...0200

(W164) (W165)