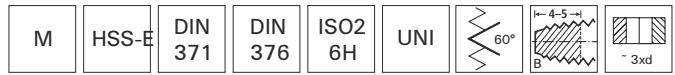


Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, UNI

Ausführung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.



1683 dampf format professional quality



1672 GUHRING TiN

Einsatz	STAHL			INOX		GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	12	10	8	8	6	5	-	10	-	17	17	-	-	-	-	1683
	20	15	10	10	8	-	-	25	-	25	25	-	-	-	-	1672

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	format dampf		GUHRING TiN		Bestell-Nr.
						1683 €	1672 €	1683 €	1672 €	
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	17,95	-	-	-	...0020
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	14,80	40,20	-	-	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	15,30	37,20	-	-	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	15,80	41,30	-	-	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	15,80	48,40	-	-	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	18,40	55,10	-	-	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	22,80	72,60	-	-	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	31,10	86,00	-	-	...0120
M14	2	110	11	9	12	42,90	131,00	-	-	...0140
M16	2	110	12	9	14	44,70	122,00	-	-	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	69,30	214,00	-	-	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	69,30	219,00	-	-	...0200
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	90,20	-	-	-	...0220
M24	3	160	18	14,5	21	92,90	-	-	-	...0240
M27	3	160	20	16	24	132,00	-	-	-	...0270
M30	3,5	180	22	18	26,5	167,50	-	-	-	...0300

(W164) (W165)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz, UNI

Größe	Satzinhalt	format dampf €	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1683) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	137,00	...3000

(W164)

Größe	Satzinhalt	GUHRING TiN €	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1672) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	379,50	...3001

(W165)



1791 3001 GUHRING TiN

1791 3000 dampf. format professional quality