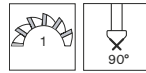


Querlochsensker, 90°

Ausführung: Mit Zylinderschaft. Mit gleichmäßig verlaufendem Spezialhinterschliff des Kegelmantels. Durch die günstige Schneidengeometrie ergibt sich ein leichter, schälender Schnitt. Die Späne werden durch die schräge Bohrung in Schafrichtung abgeführt und können die Senkung nicht beschädigen. Dadurch wird die Senkung rund und die Maschinenspindel geschont.



Anwendung: Geeignet zum leichten und ratterfreien Entgraten und Ansenken von Bohrungen.

1424 **Besonders geeignet für langspanende Werkstoffe.**
 blank Das Schärfe ist durch einfaches Nachschleifen mittels eines Schleifstiftes an der Schneidenbrust möglich. Spiralgenutet, mit festem Führungszapfen.



1425 **Durch die hervorragenden Schneideigenschaften für fast alle Werkstoffe gleichermaßen geeignet.**
 blank Das Schärfe ist durch einfaches Nachschleifen mittels eines Schleifstiftes an der Schneidenbrust möglich.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	20	-	-	-	-	-	-	-	-	15	15	-	-	-	-	-	1424
	20	10	-	5	5	5	-	-	-	15	15	-	-	-	-	-	1425

Senkbereich mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Kopf-∅ mm	format professional		Bestell-Nr.
				1424 blank	1425 blank	
2-5	45	6	10	8,60	9,85	...0100
5-10	48	8	14	10,80	12,70	...0140
10-15	65	10	21	18,75	22,00	...0210
15-20	84	12	28	34,10	40,10	...0275
20-25	102	12	35	44,50	53,60	...0350
25-30	115	15	44	59,30	69,80	...0440
30-35	127	15	48	88,60	124,50	...0480
35-40	136	15	53	123,00	167,50	...0530
40-50	166	20	60	176,00	270,00	...0640

(W134) (W134)

Querlochsensker-Satz, 90°

Satzinhalt mm	format professional	
	1427 blank	Bestell-Nr.
2-5; 5-10; 10-15; 15-20	€ 104,50	...0001
2-5; 5-10; 10-15; 15-20	€ 123,00	...0005

(W134)



HSS 1427 0001 blank

HSS-E 1427 0005 blank

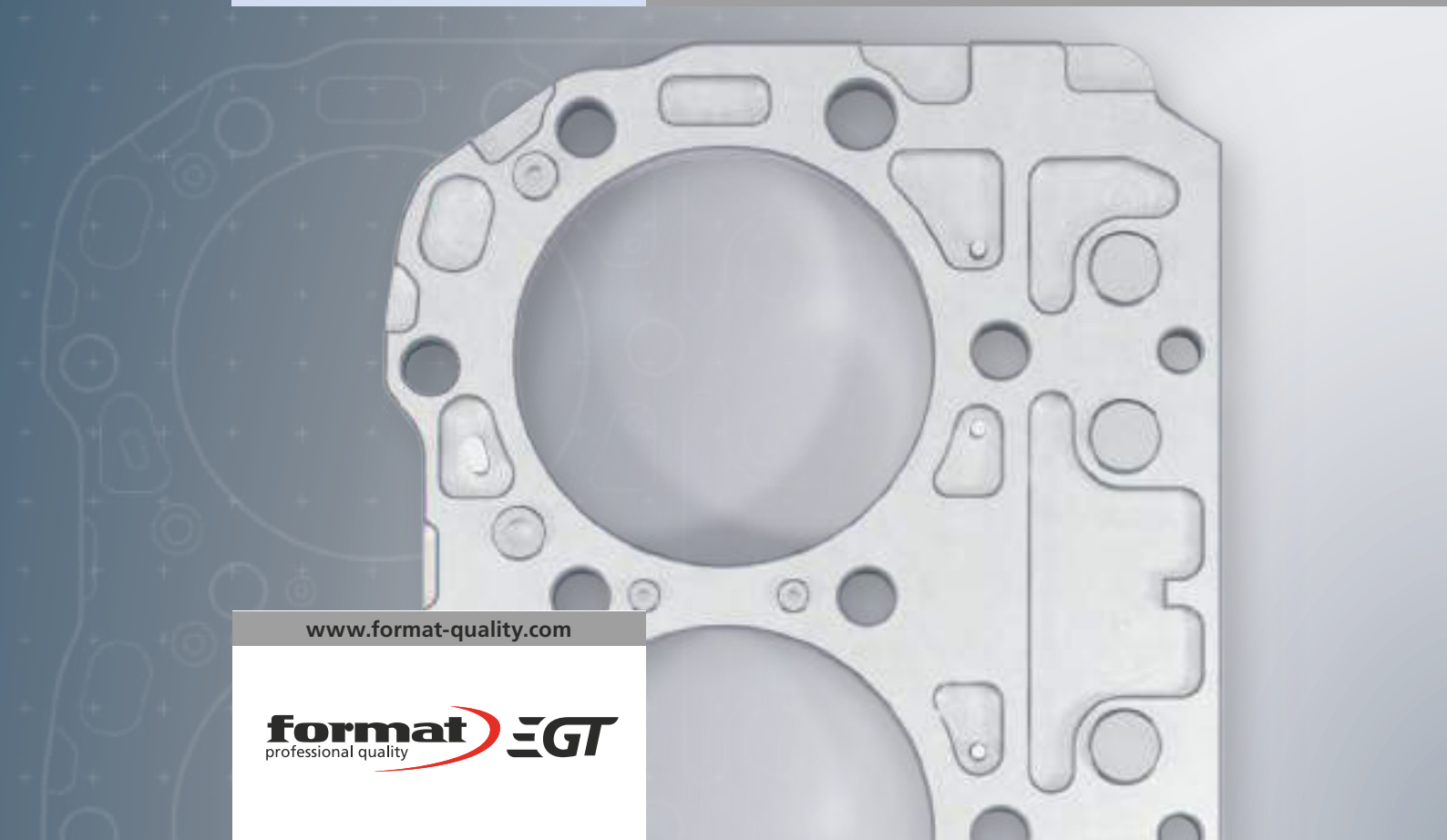


HSS-E
UGT-SENKER
VHM

SENKEN IN PERFEKTION

FORMAT GT Präzisions-
Kegelsenker mit extremer
Ungleichteilung

- Höchste Laufruhe durch extreme Ungleichteilung
- Geringere Vorschubkraft und ratterfreier Lauf
- Größerer Anwendungsbereich durch HSS-E und VHM-Ausführung



www.format-quality.com

format EGT
professional quality